

Tolerância Geral:  $\pm 5\%$



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag  
**PLAY**

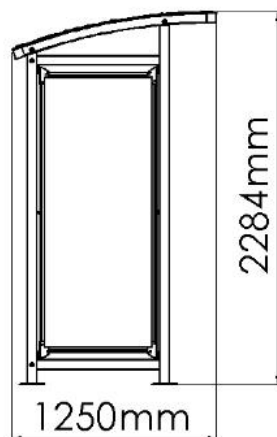
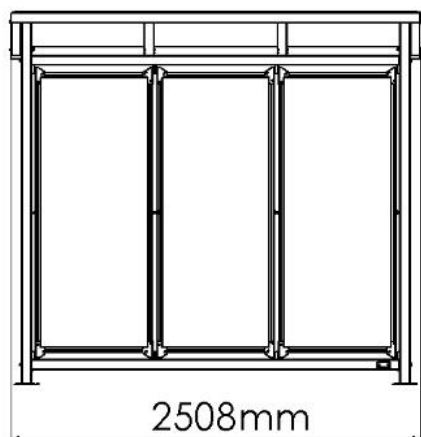
brag  
**URBAN**

brag  
**SPORT**

brag  
**SIGN**

brag  
**LIGHT**

**MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES / MESURES**



0,40m<sup>3</sup>



02:00h



2x



57,00kg



192,00kg



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag PLAY    brag URBAN    brag SPORT    brag SIGN    brag LIGHT



## DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, abrigo ACRIFER 2500, ideal para abrigo de paragem de autocarro. O telhado é composto por uma estrutura em tubo de aço quadrado 60x60mm, coberto por uma placa de policarbonato alveolar, fixada por chapas de aço galvanizado. Estruturas laterais direita e esquerda em tubo aço quadrado 60x60mm, e chapa de 5mm de aço carbono, com cobertura em policarbonato alveolar embutido em perfis de alumínio fixos á estrutura através de parafusos. As costas contêm 2 estruturas em tubo aço carbono quadrado 60x60mm, com 3 painéis em policarbonato alveolar embutido em perfis de alumínio fixos á estrutura através de parafusos. As laterais, telhado e estruturas das costas são decapadas. Tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 Deep Blue, à temperatura de 230°C.

Ferragens em aço electrozincado. Fixação ao solo tipo X (aparafusar).

Medidas gerais (CxLxA): 2508x1250x2284mm

Nº de utilizadores: 9

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



### TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

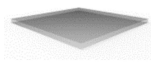
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

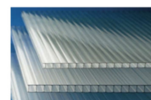
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



### CHAPA EM AÇO GALVANIZADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.



### POLICARBONATO ALVEOLAR CRISTAL (PC)

Produzido sob extrusão, as propriedades mecânicas, óticas e térmicas deste material tornam-no ideal para aplicações onde a transparência, a translucidez e a inalterabilidade ao longo dos anos são importantes, aliadas à leveza, flexibilidade, fácil transporte e aplicação. Tem como principais vantagens a sua durabilidade, é até 200 vezes mais resistente ao impacto que o vidro, tornando-o virtualmente inquebrável; conservação das propriedades óticas; fácil moldagem a qualquer temperatura; proteção aos raios UV de alta performance das duas faces; resistência térmica, química e acústica; baixa inflamabilidade; transparência (transmissão de luz de 86%) e fácil reciclagem.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

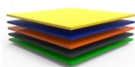
brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



#### CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



#### SISTEMA DE FIXAÇÃO

Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.

A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

### NORMAS



EN 1090-1

Reg. Produtos da Construção n.º 305/2011

Estruturas Metálicas de Aço Soldado

Certificado: 1029-CPR-PT15/05475

### CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRICANTEL.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRICANTEL, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRICANTEL, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



## DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, marquesina ACRIFER 2500, ideal para refugio en paradas de autobús. Tejado compuesto por una estructura en tubo de acero cuadrado de 60x60mm, recubierto por una placa de policarbonato alveolar fijada por chapas de acero galvanizado. Estructuras laterales (derecha e izquierda) en tubo de acero cuadrado de 60x60mm, y chapa de 5mm de acero carbono, con cobertura en policarbonato alveolar empotrado en perfiles de aluminio fijos a la estructura a través de tornillería. La parte trasera está formada por 2 estructuras en tubo de acero carbono cuadrado de 60x60mm, con 3 paneles en policarbonato alveolar empotrado en perfiles de aluminio fijos a la estructura a través de tornillería. Laterales, tejado y estructuras de la parte trasera están decapadas. Tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 Deep Blue, a una temperatura de 230°C. Herrajes de acero electrocincado. Fijación al suelo Tipo X (atornillado).

Medidas generales (LxAnxA): 2508x1250x2284mm  
Nº de usuarios: 9 personas

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



### TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

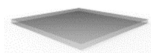
Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

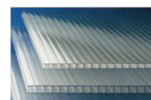
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



### CHAPA EN ACERO GALVANIZADO

Chapa de acero lisa (EN 10327) acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero galvanizado DX51D con revestimiento Z200, según la norma EN 10346.



### POLICARBONATO ALVEOLAR CRISTAL (PC)

Producido bajo extrusión, las propiedades mecánicas, ópticas y térmicas de este material lo hacen ideal para aplicaciones donde la transparencia, la translucidez y la inalterabilidad a lo largo de los años son importantes, combinadas con ligereza, flexibilidad, fácil transporte y aplicación. Sus principales ventajas son su durabilidad, es hasta 200 veces más resistente al impacto que el vidrio, lo que lo hace prácticamente inquebrantable; conservación de propiedades ópticas, moldeado fácil a cualquier temperatura, protección a los rayos UV de alto rendimiento en ambos lados, resistencia térmica, química y acústica, baja inflamabilidad, transparencia (86% de transmisión de luz) y fácil reciclaje.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

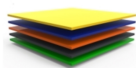
brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



#### CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.  
Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;  
Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.



#### SISTEMA DE FIJACIÓN

Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.

La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

#### NORMAS



EN 1090-1

Ejecución de estructuras de acero y aluminio

Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

#### CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRICANTEL.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRICANTEL, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRICANTEL, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



## DESCRIPTION

BragURBAN equipment, shelter ACRIFER 2500, ideal for a bus stop. The roof is composed of a square steel tube of 60x60mm, alveolar polycarbonate board cover, fixed by galvanized steel sheets. Left and right sides structures in a square steel tube of 60x60mm, carbon steel sheet of 5mm, with polycarbonate alveolar cover embedded in aluminum profiles fixed to the structure through screws. The backrest contains 2 structures in square carbon steel tubes of 60x60mm, with 3 panels of polycarbonate alveolar embedded in aluminum profiles fixed to the structure through screws. The sides, roof, and backrest are pickled. Primary treatment based on C5 zinc and powder coated finish to RAL 600 Deep Blue, at the temperature of 230°C. Hardware in electro-zinc steel. Ground fixing type X (screw).

General measures (LxWxH): 2508x1250x2284mm

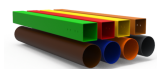
Number of users: 9

## TECHNICAL FEATURES



### STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



### LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

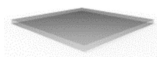
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

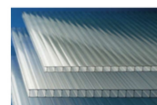
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



### GALVANIZED STEEL PLATE

Smooth steel plate (EN 10327) hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), with galvanized steel DX51D with coating Z200, according to EN 10346.



### CRISTAL ALVEOLAR POLYCARBONATE (PC)

Produced under extrusion, the mechanical, optical and thermal properties of this material make it ideal for applications where transparency, translucency and unalterability over the years are important, combined with lightness, flexibility, easy transport and application. Its main advantages are its durability. It is up to 200 times more resistant to impact than glass, making it virtually unbreakable, conservation of optical properties, easy molding at any temperature, protection from high performance UV rays on both sides, thermal, chemical and acoustic resistance, low flammability, transparency (86% light transmission) and easy recycling.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

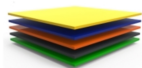
brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



**GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE**

Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;

Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



**FIXATION SYSTEM**

Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.

The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

**STANDARTS**



EN 1090-1

Execution of steel structures and aluminium structures

Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

**CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY**

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRICANTEL.

All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRICANTEL, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRICANTEL's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



PORTUGAL

[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)

[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT



## DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, abri ACRIFER 2500, idéal pour les abris d'arrêt de bus.

Le toit est composé d'une structure en tube d'acier carré 60x60mm, recouverte d'une plaque de polycarbonate alvéolaire, fixée par des tôles d'acier galvanisé. Structures latérales droite et gauche en tube d'acier carré 60x60mm, et en tôle d'acier au carbone de 5mm, avec une couverture en polycarbonate alvéolaire encastrée dans des profils en aluminium fixés à la structure par des boulons. L'arrière contient 2 structures en tube carré d'acier au carbone 60x60mm, avec 3 panneaux en polycarbonate alvéolaire encastrés dans des profils en aluminium fixés à la structure par des boulons. Les lateraux, le toit et les structures arrières sont décapés. Traitement primaire à base de zinc C5 et finition laqué en gris forgé RAL 600 Bleu foncé, à une température de 230°C. Ferrures en acier électro-zingué. Fixation au sol de type X (vissé).

Mesures générales (LxIxH) : 2508x1250x2284mm

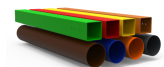
Nombre d'utilisateurs : 9

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



### FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier electrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.



### TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

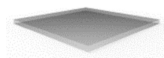
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JOH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.



### TÔLE EN ACIER GALVANISÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier galvanisé DX51D avec revêtement Z200, selon la norme EN 10346.



PORTUGAL  
[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)  
[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

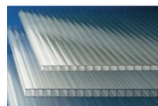
brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

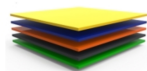
brag  
SIGN

brag  
LIGHT



#### POLYCARBONATE ALVÉOLAIRE CRISTAL (PC)

Produit sous extrusion, les propriétés mécaniques, optiques et thermiques de ce matériau le rendent idéal pour les applications où la transparence, la translucidité et l'inaltérabilité au fil des années sont importantes, combinées à la légèreté, la flexibilité, la facilité de transport et d'application. Ses principaux avantages sont sa durabilité, il est jusqu'à 200 fois plus résistant aux chocs que le verre (ce qui le rend pratiquement incassable), conservation des propriétés optiques, moulage facile à n'importe quelle température, protection contre les rayons UV haute performance des 2 côtés, résistance thermique et chimique et acoustique, faible inflammabilité, transparence (86% de transmission de la lumière) et recyclage facile.



#### TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



#### SISTÈME DE FIXATION

Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.

La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

## NORMES



EN 1090-1

Exécution des structures en acier et des structures en aluminium

Partie 1: Exigences pour l'évaluation de la conformité des éléments structureaux

## CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRICANTEL.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRICANTEL, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.

La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRICANTEL peut engager à la responsabilité civile et pénale.



PORTUGAL

[www.bragmaia.com](http://www.bragmaia.com)

[geral@bragmaia.com](mailto:geral@bragmaia.com)

brag  
PLAY

brag  
URBAN

brag  
SPORT

brag  
SIGN

brag  
LIGHT