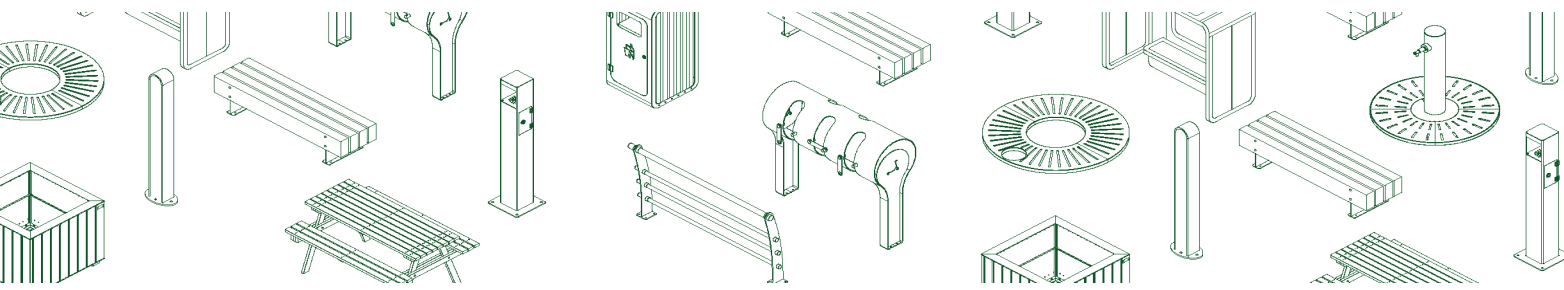


Tolerância Geral: ± 5%

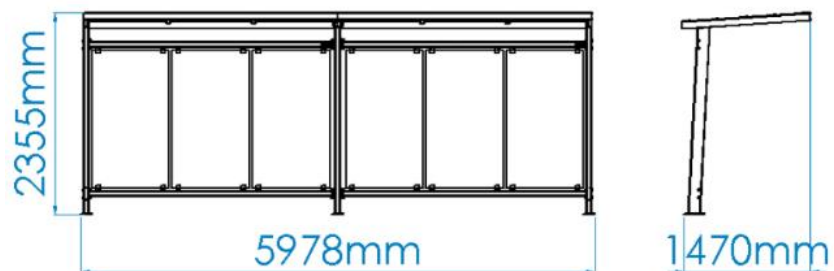


PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES / MESURES



ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

2,0 x



MURAVL820-X

LATERAL PARA ABRIGO VAGOS OU COIMBRA, ESTRUTURA EM AÇO CARBONO COM ACABAMENTO LACADO E VIDRO APOIO X



0,00m³



h



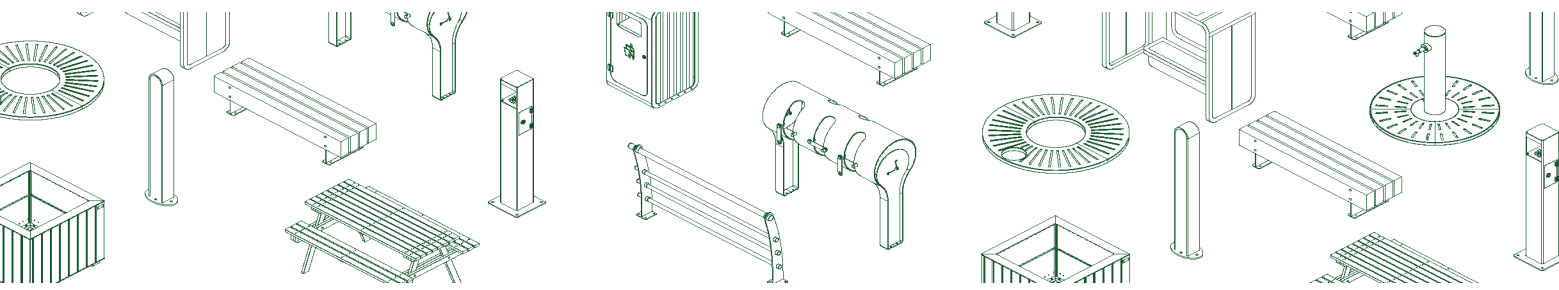
0x



78,00kg



421,00kg



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, abrigo VAGOS, ideal para abrigo de paragem de autocarro, composto por: postes em tubo retangular 140x60mm, lateral direita, esquerda e o telhado em tubo retangular 80x40mm, com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°. Telhado com cobertura em policarbonato alveolar de 6mm de espessura. Laterais (opcionais) e costas em vidro laminado 4+4mm.

Ferragens em aço eletrozincado.

Fixação ao solo tipo X (aparafusar) ou Y (chumbar).

Medidas gerais (CxLxA): 5978x1470x2355mm

Nº de utilizadores: 24

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.

TUBO AÇO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR - S275JR, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo até 2mm de espessura).

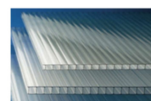
Tubo de perfil oco circular (EN 10219-1/2), laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JRH - S275JOH - S355J2H, de acordo com a norma EN 10025-2. (Tubo superior a 2mm de espessura).

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

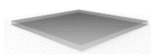
Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



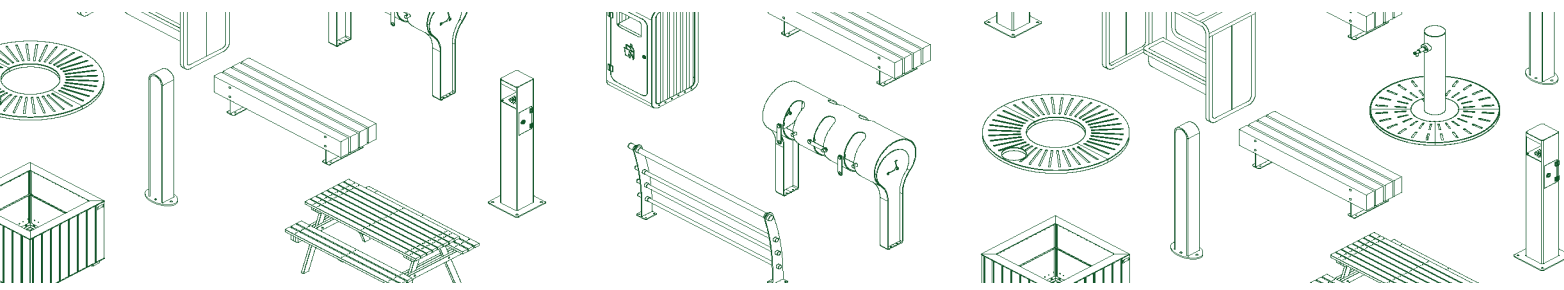
POLICARBONATO ALVEOLAR CRISTAL (PC)

Produzido sob extrusão, as propriedades mecânicas, óticas e térmicas deste material tornam-no ideal para aplicações onde a transparência, a translucidez e a inalterabilidade ao longo dos anos são importantes, aliadas à leveza, flexibilidade, fácil transporte e aplicação. Tem como principais vantagens a sua durabilidade, é até 200 vezes mais resistente ao impacto que o vidro, tornando-o virtualmente inquebrável; conservação das propriedades óticas; fácil moldagem a qualquer temperatura; proteção aos raios UV de alta performance das duas faces; resistência térmica, química e acústica; baixa inflamabilidade; transparência (transmissão de luz de 86%) e fácil reciclagem.



CHAPA ALUMÍNIO

Chapa de 2mm espessura liga 5005A s.2 H22, segundo a norma EN 15088:2005.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com

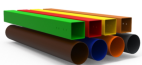


brag
SPORT SIGN PLAY URBAN LIGHT



PINÇA DE FIXAÇÃO

Suporte para vidros em alumínio anodizado em fundição de alumínio com composição de alumínio, silício e cobre, de acordo com a norma EN 1706, sujeito ao ensaio de carga cortante e ao momento fletor.



TUBO AÇO GALVANIZADO LACADO

Tubo (EN 10305-3) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D+Z275, de acordo com a norma EN 10346.

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.

Garantia: 10 anos



CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.

A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

NORMAS



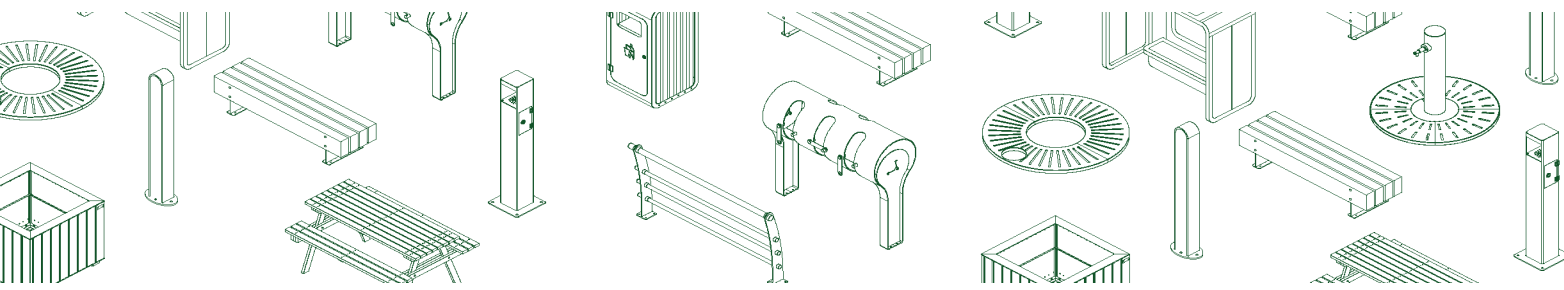
EN 60598-1

Diretiva Baixa Tensão 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRAGMAIA.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRAGMAIA, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRAGMAIA, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN marquesina "VAGOS", ideal para refugio en paradas de autobús. Compuesto por postes en tubo rectangular de 140x60mm, laterales derecho e izquierdo y tejado en tubo rectangular de 80x40mm, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C. Tejado con cobertura en policarbonato alveolar de 6mm de espesor.

Laterales (opcionales) y parte posterior en vidrio laminado de 4+4mm.

Herrajes de acero electrocincado.

Fijación al suelo Tipo X (atornillado) o Tipo Y (hormigonado).

Medidas generales (LxAxA): 5978x1470x2355mm

Nº de usuarios: 24 personas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



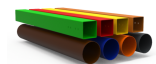
HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.

TUBO ACERO LACADO

Tubo (EN 10305-3), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR - S275JR, según norma EN 10025-2. (Tubo de hasta 2mm de espesor).

Tubo de perfil circular hueco (EN 10219-1/2), laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JRH - S275JRH - S355J2H, según EN 10025-2. (Tubo de más de 2mm de espesor).

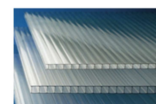


Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

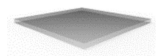
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años.



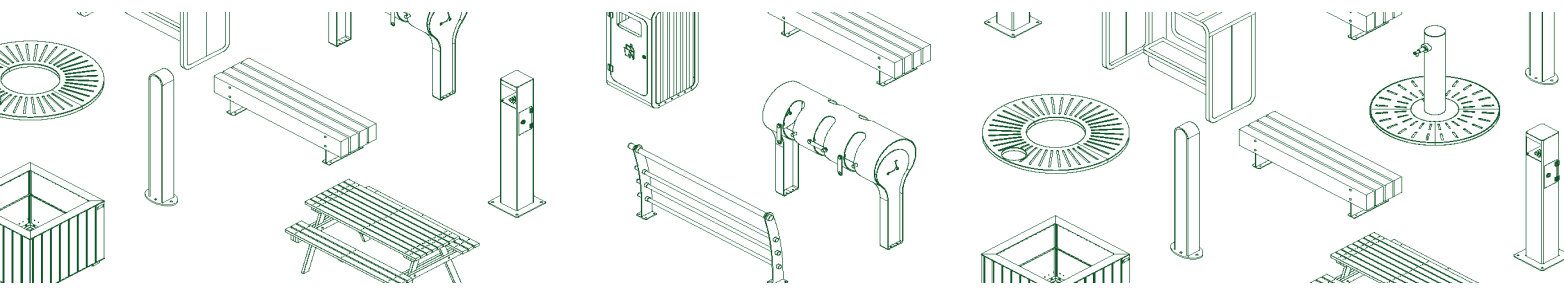
POLICARBONATO ALVEOLAR CRISTAL (PC)

Producido bajo extrusión, las propiedades mecánicas, ópticas y térmicas de este material lo hacen ideal para aplicaciones donde la transparencia, la translucidez y la inalterabilidad a lo largo de los años son importantes, combinadas con ligereza, flexibilidad, fácil transporte y aplicación. Sus principales ventajas son su durabilidad, es hasta 200 veces más resistente al impacto que el vidrio, lo que lo hace prácticamente inquebrantable; conservación de propiedades ópticas, moldeado fácil a cualquier temperatura, protección a los rayos UV de alto rendimiento en ambos lados, resistencia térmica, química y acústica, baja inflamabilidad, transparencia (86% de transmisión de luz) y fácil reciclaje.



CHAPA DE ALUMINIO

Chapa de 2mm espesor aleación 5005A s.2 H22, según la norma EN 15088:2005.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



PINZA DE SUJECCIÓN

Soporte para vidrio de aluminio anodizado en fundición de aluminio con composición de aluminio, silicio y cobre, conforme a la norma EN 1706, sometido al ensayo de carga cortante y momento de flexión.



TUBO DE ACERO GALVANIZADO LACADO

Tubo (EN 10305-3) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D+Z275, según EN 10346.

Primario: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con categoría de corrosividad nivel C5, con cocción a 230°C;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.

Garantía: 10 años



CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIJACIÓN

Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.

La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

NORMAS



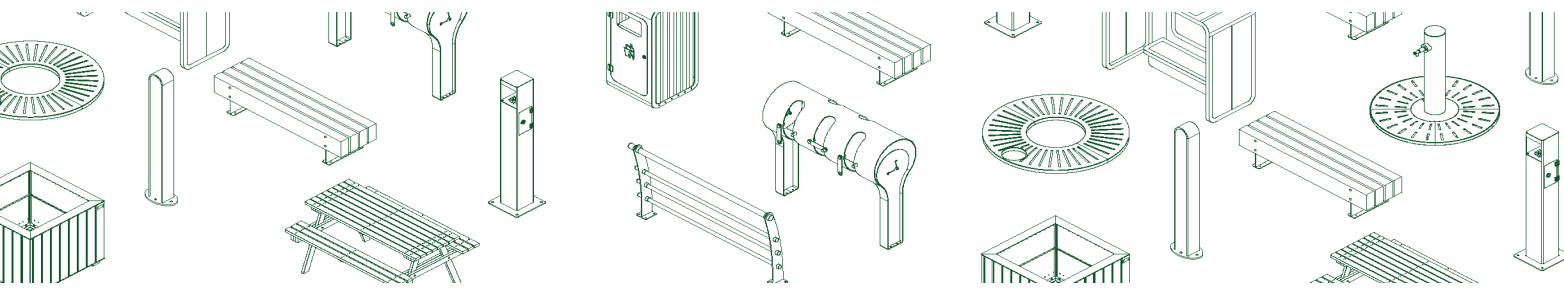
EN 60598-1

Directiva de bajo voltaje 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRAGMAIA.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRAGMAIA, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRAGMAIA, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPTION

BragURBAN equipment, VAGOS shelter, ideal for bus shelters. Composed of: 140x60mm rectangular tube posts, right and left sides and roof in 80x40mm rectangular tube with C5 zinc-based primer treatment and RAL 600 forge grey / deep blue lacquered finish at a temperature of 230°. Roof covered in 6mm thick alveolar polycarbonate. Side walls (optional) and rear wall in 4+4mm laminated glass.

Electro-zinc-plated steel fittings.

X-type (screw) or Y-type (in-ground) ground fixing.

Dimensions (LxWxH): 5978x1470x2355mm

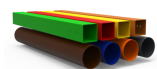
Number of users: 24

TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACQUERED STEEL TUBE

Tube (EN 10305-3), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR - S275JR, according to the standard EN 10025-2. (Tube up to 2mm thick).

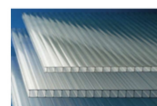
Hollow circular profile tube (EN 10219-1/2), hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JRH - S275JRH - S355J2H, according to EN 10025-2. (Tube greater than 2mm thick).

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

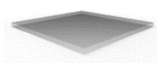
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.

Guarantee: 10 years.



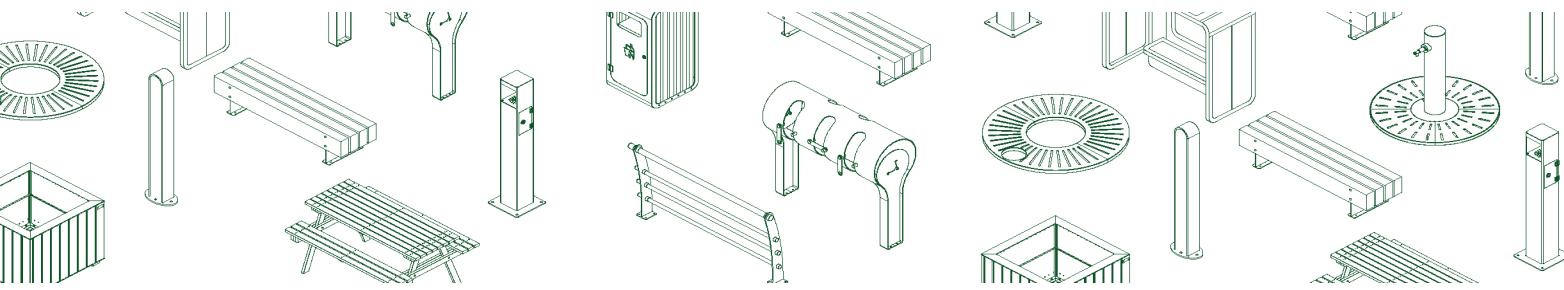
CRISTAL ALVEOLAR POLYCARBONATE (PC)

Produced under extrusion, the mechanical, optical and thermal properties of this material make it ideal for applications where transparency, translucency and unalterability over the years are important, combined with lightness, flexibility, easy transport and application. Its main advantages are its durability. It is up to 200 times more resistant to impact than glass, making it virtually unbreakable, conservation of optical properties, easy molding at any temperature, protection from high performance UV rays on both sides, thermal, chemical and acoustic resistance, low flammability, transparency (86% light transmission) and easy recycling.



ALUMINUM PLATE

2mm thick plate alloy 5005A s.2 H22 according to EN 15088:2005.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**



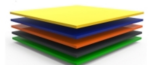
CLAMP

Support for anodized aluminium glass in aluminium smelting composed of aluminium, silicon and copper, according to EN 1706, subjected to the cutting load test and the bending moment.



GALVANISED LACQUERED STEEL TUBE

Hot rolled tube (EN 10305-3) (EN 10027-1 and CR 10260) in galvanised steel DX51D+Z275 according to EN 10346.
Primary: Zinc-based with anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, cooking at 230°C;
Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.
Guarantee: 10 years



GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE

Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.
Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;
Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



FIXATION SYSTEM

Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.

The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

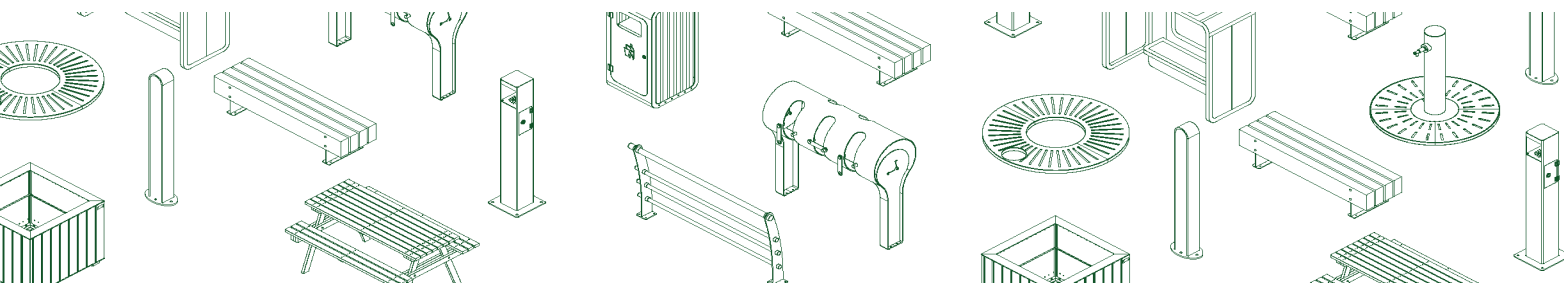
STANDARTS



EN 60598-1
Low Voltage Directive 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRAGMAIA.
All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRAGMAIA, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRAGMAIA's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, abri VAGOS, idéal pour les abris d'arrêts de bus, composé de : poteaux en tube rectangulaire de 140x60mm, côté droit et gauche ainsi que toit en tube rectangulaire de 80x40mm recouvert d'apprêt zinc C5 et d'une finition laquée teinte gris fer forgé / deep blue (RAL 600) à une température de 230°. Toit recouvert de polycarbonate alvéolaire de 6 mm d'épaisseur. Bardages latéraux (en option) et de fond en verre laminé de 4+4mm d'épaisseur.

Visserie en acier électrozingué.

Fixation au sol de type X (visser) ou Y (bétonner).

Dimensions (Lxlxh): 5978x1470x2355mm

Nombre d'utilisateurs: 24

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier electrozingué, protégé para des capsules en polypropylène PP.

TUBE EN ACIER LAQUÉ

Tube (EN 10305-3), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR - S275JR selon la norme EN 10025-2. (Tube jusqu'à 2mm d'épaisseur).

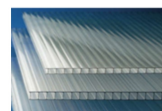
Tube profilé circulaire creux (EN 10219-1/2), laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JRH - S275JOH - S355J2H, selon EN 10025-2. (Tube de plus de 2mm d'épaisseur).

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C.

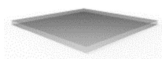
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans.



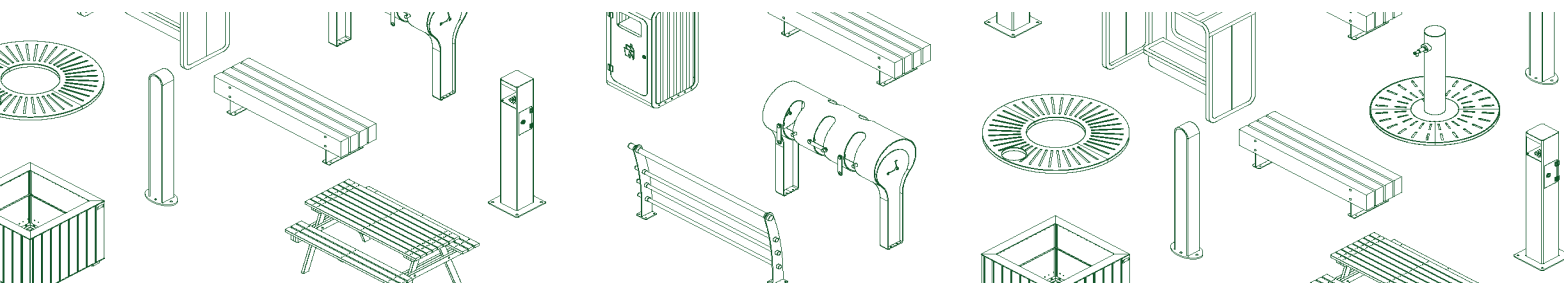
POLYCARBONATE ALVÉOLAIRE CRISTAL (PC)

Produit sous extrusion, les propriétés mécaniques, optiques et thermiques de ce matériau le rendent idéal pour les applications où la transparence, la translucidité et l'inaltérabilité au fil des années sont importantes, combinées à la légèreté, la flexibilité, la facilité de transport et d'application. Ses principaux avantages sont sa durabilité, il est jusqu'à 200 fois plus résistant aux chocs que le verre (ce qui le rend pratiquement incassable), conservation des propriétés optiques, moulage facile à n'importe quelle température, protection contre les rayons UV haute performance des 2 côtés, résistance thermique et chimique et acoustique, faible inflammabilité, transparence (86% de transmission de la lumière) et recyclage facile.



PLAQUE D'ALUMINIUM

Plaque de 2mm d'épaisseur d'alliage 5005A s.2 H22, selon la norme EN 15088:2005.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



PINCE DE FIXATION

Support pour vitrage en aluminium anodisé en coulée d'aluminium composé d'aluminium, de silicium et de cuivre, conforme à la norme EN 1706, soumis à l'essai de charge coupante et au moment fléchissant.



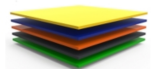
TUBE EN ACIER GALVANISÉ LAQUÉ

Tube (EN 10305-3) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D+Z275 selon la norme EN 10346.

primaire : à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosion, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.

Garantie : 10 ans

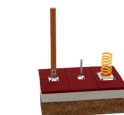


TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



SISTÈME DE FIXATION

Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.

La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

NORMES



EN 60598-1

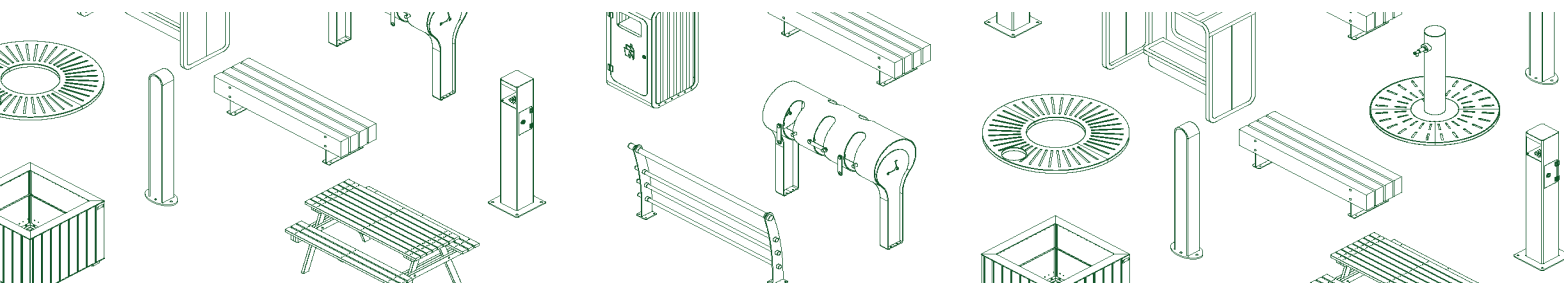
Directive basse tension 2014/35/UE - EN 60598-1

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRAGMAIA.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRAGMAIA, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.

La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRAGMAIA peut engager à la responsabilité civile et pénale.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT SIGN PLAY URBAN LIGHT