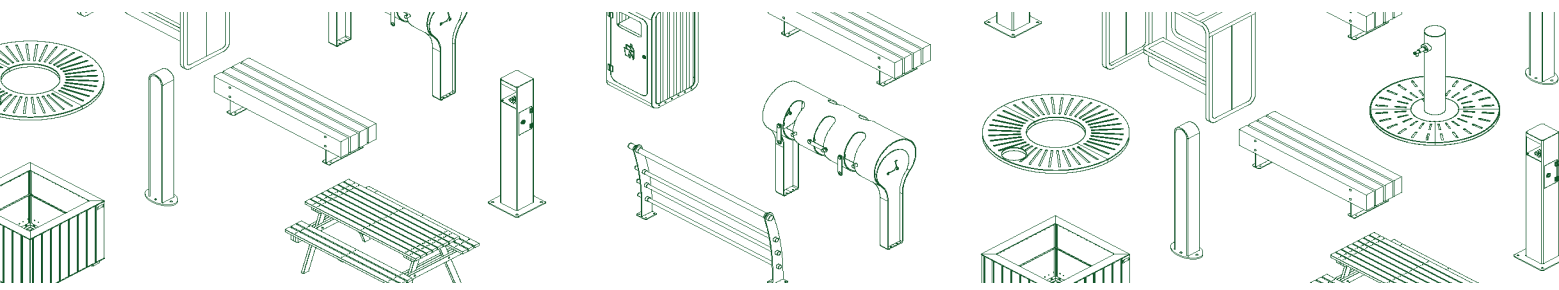


Tolerância Geral: ± 5%

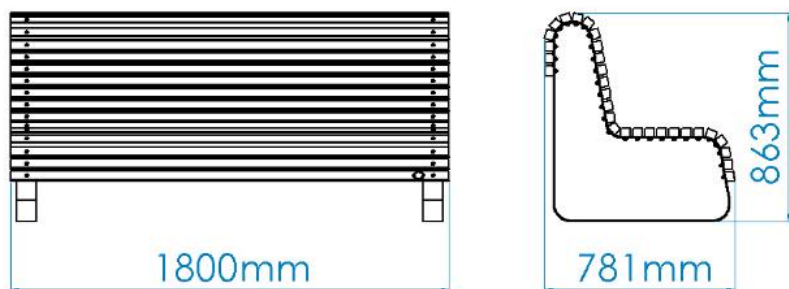


PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES / MESURES



ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

4,0 x  057112101000 PARAF.TIREFOND FERRO ZINC.D571 10X100

4,0 x  50177 FIXADOR S12 R100 CX.100



0,40m³



02:00h



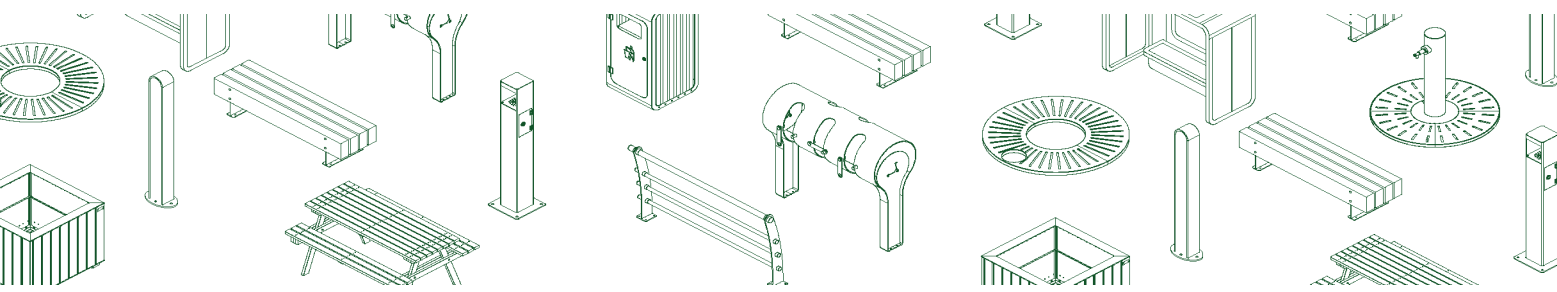
2x



8,00kg



42,00kg

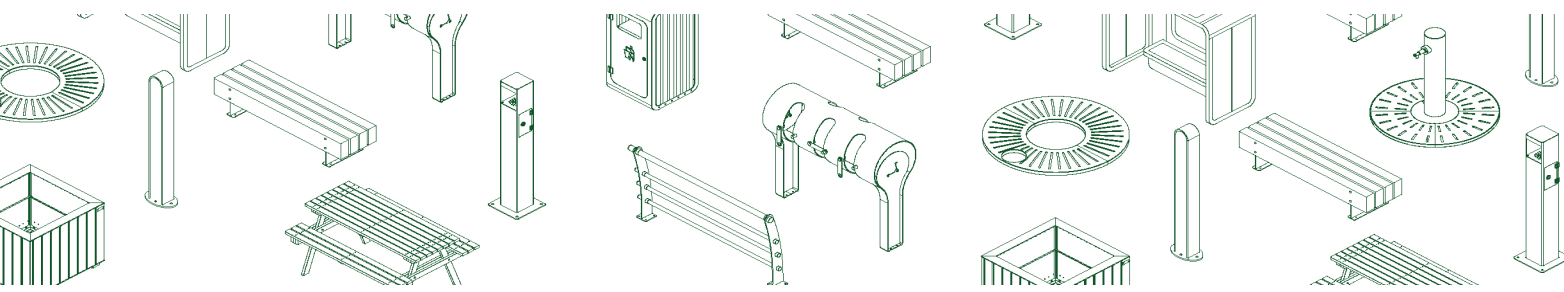


PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

ENQUADRAMENTO / ENQUADRAMENTO / FRAMEWORK / CADRE



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**



DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, banco CONFORT, composto por estruturas em chapa de 5mm de espessura em aço carbono decapado, com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230° e 28 Ripas de Madeira Kambala (1800x40x35mm).

Ferragens em aço eletrozincado.

Fixação ao solo tipo X (aparafusado). Fixadores ao solo opcionais.

Medidas gerais (CxLxA): 1800x781x863mm

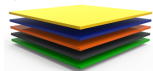
N.º de utilizadores: 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



CHAPA EM AÇO LACADA

Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

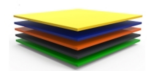
Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



MADEIRA TROPICAL

Madeira tropical maioritariamente de origem africana com origens nobres oriundas de árvores de grande dimensão, com troncos homogéneos e cores vivas, estas apresentam uma densidade elevada, baixa porosidade e grande resistência à humidade, às pragas, ao trabalho de madeira e ao desgaste. O seu teor elevado de óleos faz com que tenham uma proteção natural, que é ainda reforçada com um envernizamento final com tinta de base aquosa que lhe confere um toque mais agradável e cria uma barreira protetora contra fungos, bolores e raios U.V.

Garantia: 10 anos

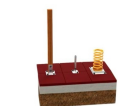


CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

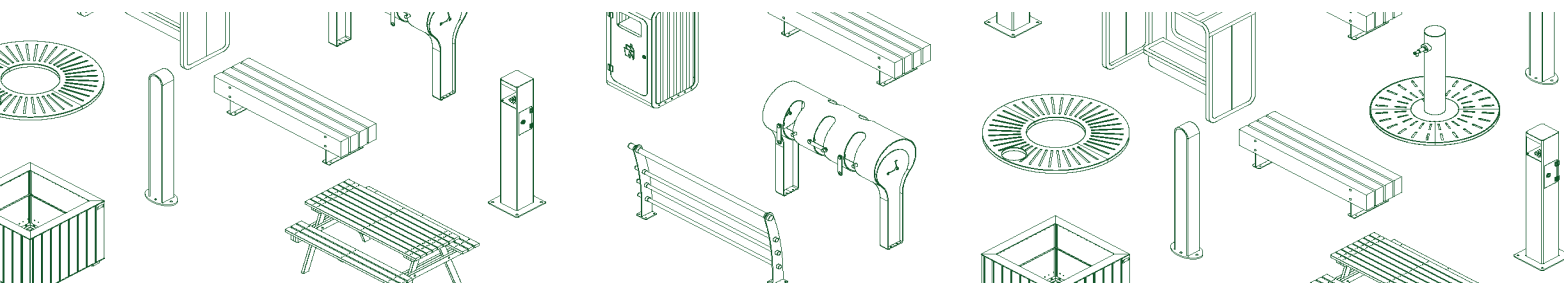
Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.

A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRAGMAIA.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRAGMAIA, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRAGMAIA, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, banco "CONFORT". Compuesto por estructuras en chapa de 5mm de espesor de acero carbono decapado, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C y 28 listones de madera "Kambala" (1800x40x35mm).

Herrajes de acero electrocincado.

Fijación al suelo Tipo X (atornillado). Fijadores al suelo opcionales.

Medidas generales (LxAxA): 1800x781x863mm

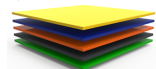
Nº de usuarios: 3 personas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



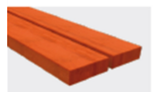
CHAPA EN ACERO LACADA

Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

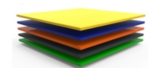
Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.



MADERA TROPICAL

Madera tropical mayoritariamente de origen africano con origen noble de árboles de gran tamaño, con troncos homogéneos y colores vivos, éstos, cuentan con una alta densidad, baja porosidad y gran resistencia a la humedad, plagas, carpintería y desgaste. Su alto contenido en aceite les confiere una protección natural, que se refuerza aún más con un barniz final con pintura al agua que le otorga un toque más agradable y crea una barrera protectora frente a hongos, mohos y rayos UV.

Garantía: 10 años



CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIJACIÓN

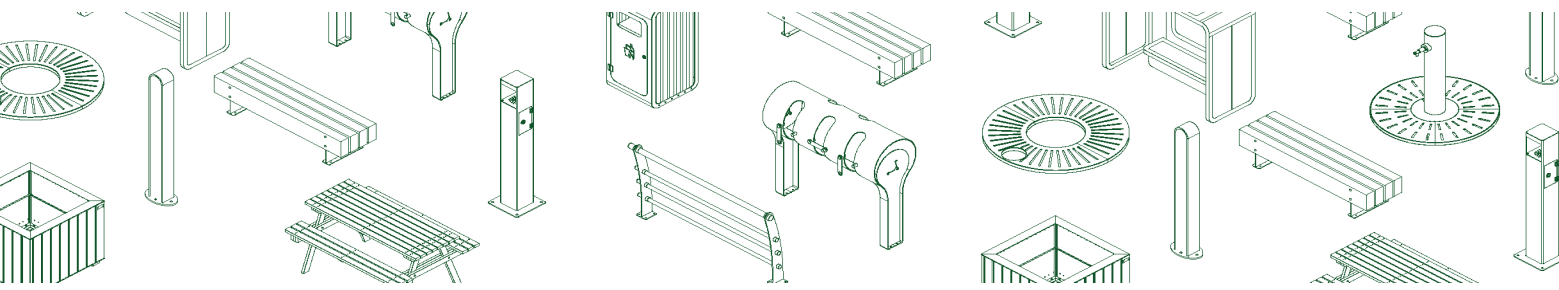
Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.

La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRAGMAIA.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRAGMAIA, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRAGMAIA, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPTION

BragURBAN equipment, bench Confort, composed of 5mm thick sheet structures in pickled carbon steel. Primary treatment based on C5 zinc and powder coated finish with RAL 600 Deep Blue, at a temperature of 230°C and 28 Kambala wood slats (1800x40x35mm).

Hardware in electro-zinc steel.

Ground fixing type X (screw). Optional ground fasteners.

General measures (LxWxH): 1800x781x862mm

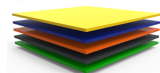
Number of users: 3

TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACED STEEL PLATE

Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;

Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

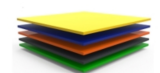
Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.



TROPICAL WOOD

Tropical Wood mostly of African origin with noble origins of large trees, with homogeneous trunks and bright colors, these have a high density, low porosity and greater resistance to humidity, pests, woodwork and wear. Their high oil content gives them a natural protection, which is further reinforced with a final varnish with water-based paint that gives it a more pleasant touch and creates a protective barrier against fungi, molds and UV rays.

Guarantee: 10 years



GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE

Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;

Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



FIXATION SYSTEM

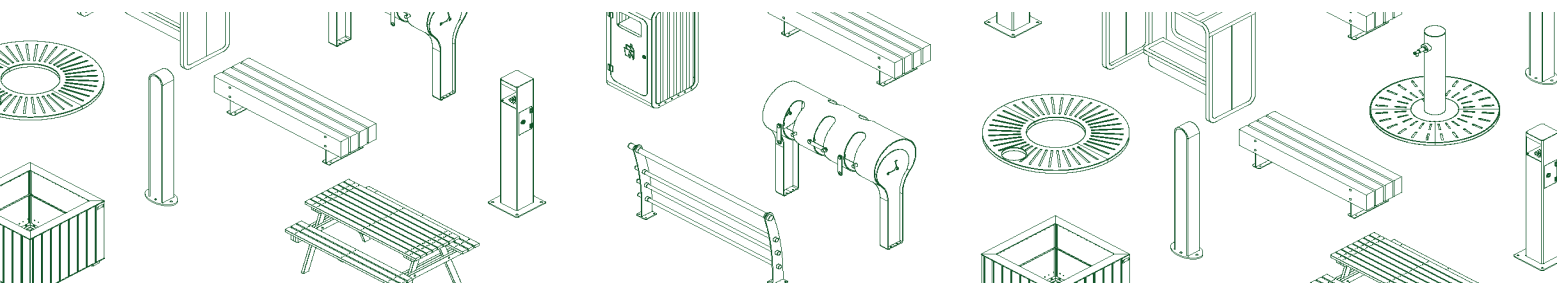
Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.

The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRAGMAIA.

All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRAGMAIA, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRAGMAIA's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT SIGN PLAY URBAN LIGHT



DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, banc CONFORT, composé de structures en tôle striée d'acier au carbone de 5mm d'épaisseur, avec traitement primaire à base de zinc C5 et finition laquée gris forge 600 deep blue profond, à une température de 230° et 28 lattes de bois Kambala (1800x40x35mm).

Quincaillerie en acier électrozingué.

Fixation au sol type X (vis). Ancrages au sol en option.

Mesures générales (LxIxh): 1830x781x862mm

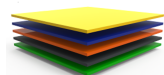
Nombre d'utilisateurs: 3

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier électrozingué, protégé par des capsules en polypropylène PP.



TÔLE EN ACIER LAQUÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

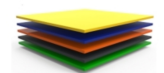
Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808



BOIS TROPICAL

Bois tropical issue principalement d'Afrique, avec des origines nobles de grands arbres, et des troncs homogènes aux couleurs vives, ceux-ci ont une densité élevée, une grande résistance à l'humidité, aux boiseries et à l'usure. Leur haute teneur en huile leur confère une protection naturelle, qui est renforcée par un vernis final avec peinture à l'eau qui lui donne un toucher plus agréable et crée une barrière protectrice contre les champignons, les moisissures et les rayons UV.

Garantie: 10 ans



TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



SISTÈME DE FIXATION

Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.

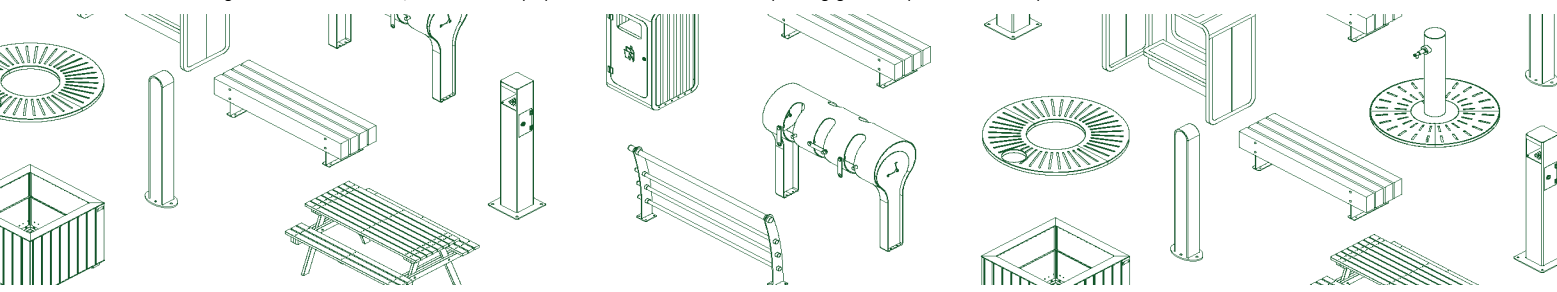
La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRAGMAIA.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRAGMAIA, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins.

La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRAGMAIA peut engager à la responsabilité civile et pénale.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT