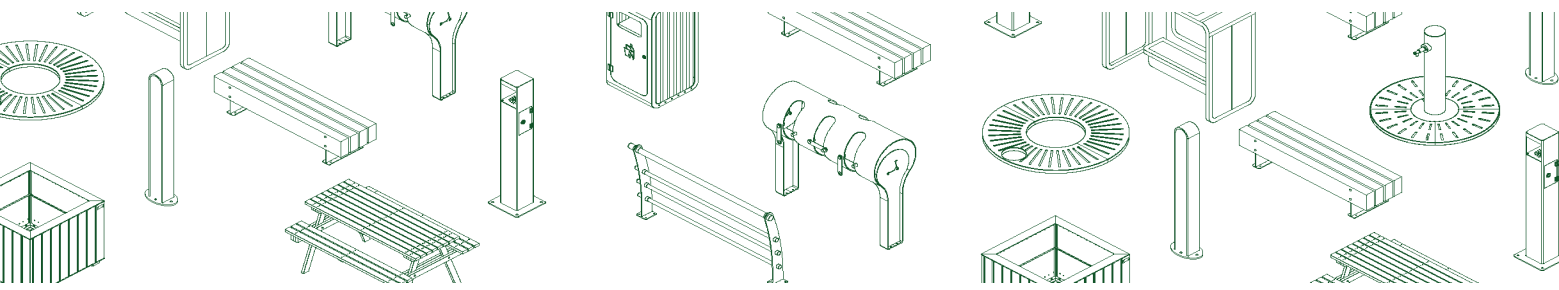


Tolerância Geral: $\pm 5\%$

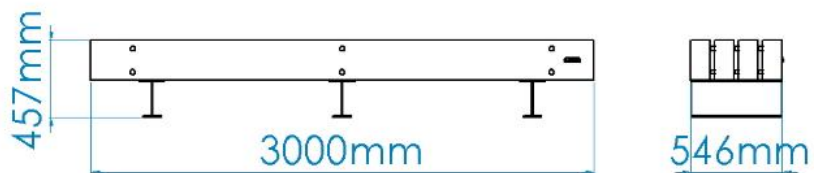


PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES / MESURES



ACESSÓRIOS / ACCESORIOS / ACCESSORIES / ACCESSOIRES

12, x  057112101000 PARAF.TIREFOND FERRO ZINC.D571 10X100

12, x  50177 FIXADOR S12 R100 CX.100



0,30m³



01:30h



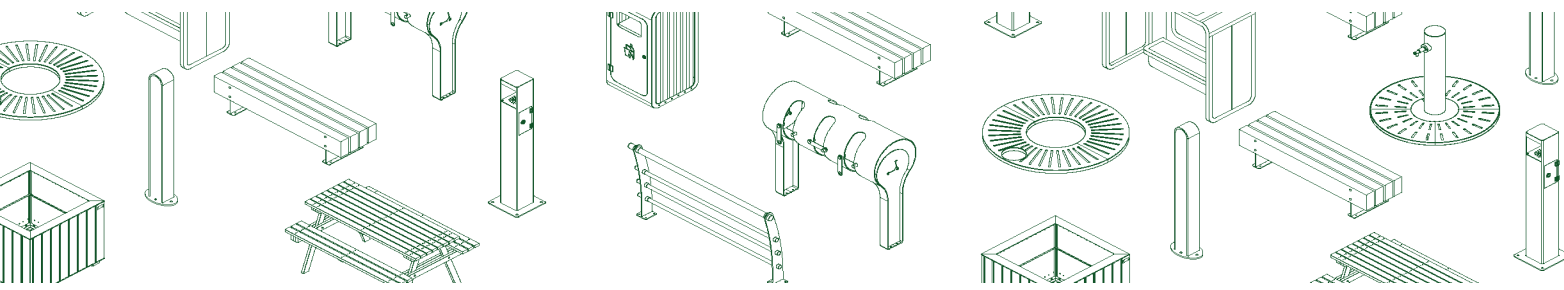
2x



30,00kg



159,00kg



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

DESCRIÇÃO

Equipamento BragURBAN, banco VIGA sem costas, composto por estrutura 150x540x220mm em chapa 8mm de aço carbono decapado, com tratamento primário à base de zinco C5 e acabamento lacado ao RAL cinza forja 600 deep blue, à temperatura de 230°C. Assento com 4 viga lamelada Pinho (240x120x3000mm) tratadas e envernizadas. Ferragens em aço electrozincado. Fixação ao solo tipo X (aparafusado). Fixadores ao solo opcionais.

Medidas gerais (CxLxA): 3000X546X457mm
Nº de utilizadores: 4

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

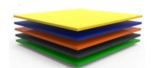
Ferragens em aço eletrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



MADEIRA PINHO TRATADO

Madeira de pinho europeu com tratamento de duplo vácuo e pressão, em autoclave. Este é um tratamento de processo tecnológico que incorpora mecânica e química e permite uma impregnação total do borne com uma solução química com função inseticida e fungicida, conferindo à madeira uma proteção contra o apodrecimento, e outros agentes biológicos de deterioração (fungos e insetos), que danificam as estruturas moleculares da madeira. Antes de ser submetida ao tratamento em autoclave, a madeira passa por um período de secagem natural de aproximadamente 3 meses, até apresentar um grau de humidade compatível. A madeira é depois trabalhada e sujeita a um envernizamento final com tinta de base aquosa que lhe confere um toque mais agradável e cria uma barreira protetora extra contra fungos, bolores e raios U.V.

Garantia: 10 anos



CHAPA AÇO GALVANIZADO LACADO

Chapa de aço lisa (EN 10327) de aço laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço galvanizado DX51D com revestimento Z200, de acordo com a norma EN 10346.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIXAÇÃO

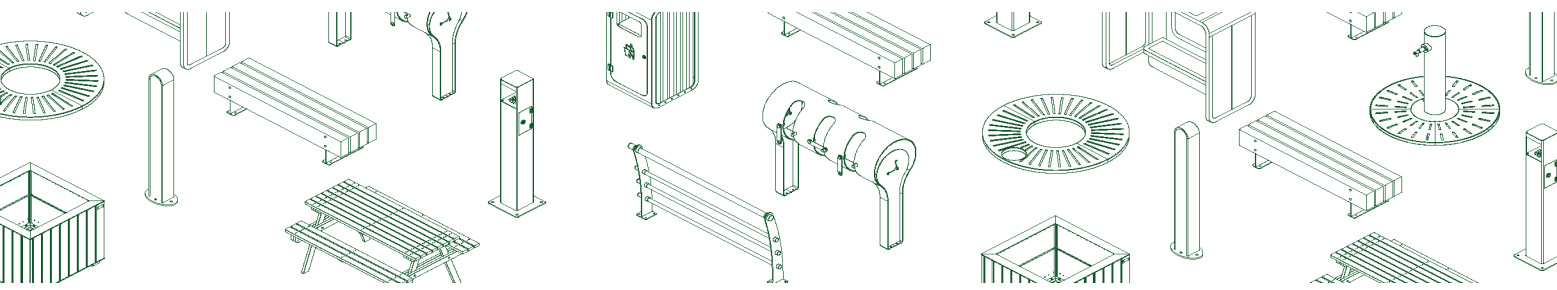
Tipo X - Sistema de fixação composto por base metálica aparafusada ao solo rígido.

A base metálica é fabricada em chapa de aço carbono, com tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente com espessura entre 120 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461, que permite a sua colocação sem que o prumo entre em contacto direto com o solo. A sua fixação ao prumo é feita por um sistema de aperto rápido aumentando a longevidade do prumo e a sua fácil e rápida substituição em caso de necessidade.

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRAGMAIA.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRAGMAIA, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRAGMAIA, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, banco "VIGA" sin respaldo, compuesto por una estructura de 150x540x220mm en chapa de 8mm de acero carbono decapado, con tratamiento primario a base de zinc C5 y acabado lacado a RAL gris forja 600 deep blue, a una temperatura de 230°C. Asiento de 4 listones laminados de Pino (240x120x3000mm) tratados y barnizados. Herrajes de acero electrocincado. Fijación al suelo Tipo X (atornillado). Fijadores al suelo opcionales.

Medidas generales (LxAnxA): 3000X546X457mm
Nº de usuarios: 4 personas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

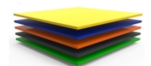
Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



MADERA DE PINO TRATADA

Madera de pino europeo con doble tratamiento de vacío y presión, en autoclave. Se trata de un tratamiento de proceso tecnológico que incorpora mecánica y química que permite la impregnación total del poste con una solución química con función insecticida y fungicida, dando a la madera una protección contra la pudrición, y otros agentes biológicos de deterioro (hongos e insectos), que puedan dañar las estructuras moleculares de la madera. Antes de ser sometida al tratamiento en autoclave, la madera se somete a un período de secado natural de aproximadamente 3 meses, hasta que tenga un contenido de humedad compatible. A continuación, la madera se trabaja y se somete a un barniz final con pintura al agua que le da un toque más agradable y crea una barrera protectora extra frente a hongos, mohos y rayos UV.

Garantía: 10 años



CHAPA DE ACERO GALVANIZADO LACADO

Hoja de acero lisa (EN 10327) de acero laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), de acero galvanizado DX51D con recubrimiento Z200, de acuerdo con la norma EN 10346.

Decapado: Proceso de chorro abrasivo para la limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con cocción 230°C, espesor entre 120 y 140µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808.



SISTEMA DE FIJACIÓN

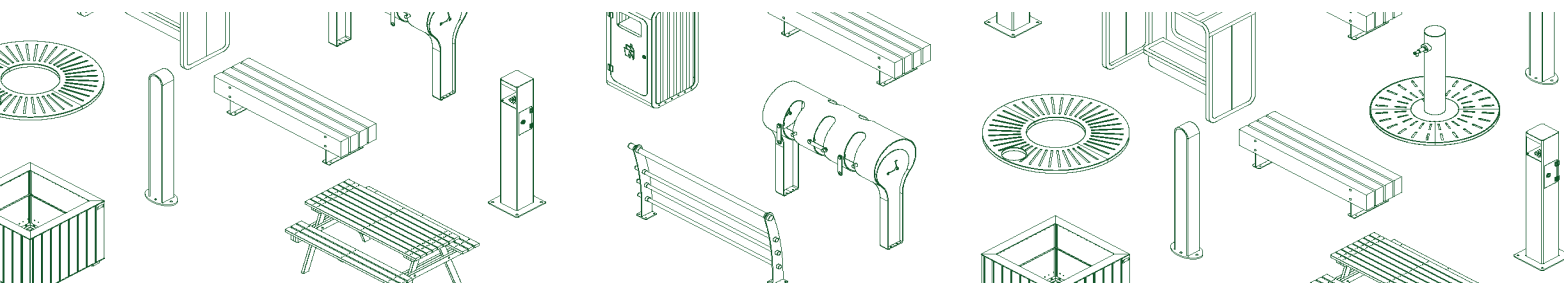
Tipo X - Sistema de fijación compuesto por una base metálica y atornillada al suelo rígido.

La base metálica es fabricada en chapa de acero al carbono, con tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente con espesor entre 120 y 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461, que permite su colocación sin que la viga entre en contacto directo con el suelo. Su fijación a la viga es hecha por un sistema de sujeción rápido aumentando la longevidad de la viga y su fácil y rápida sustitución en caso de necesidad.

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRAGMAIA.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRAGMAIA, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRAGMAIA, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT



DESCRIPTION

BragURBAN equipment, backless VIGA bench, composed of a 150x540x220mm structure made of 8mm pickled carbon steel sheet, with a primary treatment based on C5, and powder coated finish with RAL 600 Deep Blue, at a temperature of 230°C. The seat consists of 4 treated and varnished laminated pine beams (240x120x3000mm). Hardware in electro-zinc steel. Ground fixing type X (screw). Optional ground fasteners.

General measures (LxWxH): 3000X546X457mm

Number of users: 4

TECHNICAL FEATURES



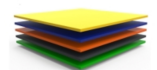
STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



TREATED PINE WOOD

European pine wood with double vacuum and pressure treatment in an autoclave. This is a technological process treatment that incorporates mechanics, chemistry and allows total impregnation of the post with a chemical solution with an insecticidal and fungicidal function, giving the wood a protection against rot and other biological agents of deterioration (fungi and insects), that damage the molecular structures of wood. Before being subjected to autoclave treatment, the wood undergoes a natural drying period of approximately 3 months, until it has a compatible moisture content. The wood is then worked and subjected to a final varnish with water-based paint that gives it a more pleasant touch and creates an extra protective barrier against fungi, molds, and UV rays. Guarantee: 10 years



GALVANISED LACQUERED STEEL PLATE

Sheet steel (EN 10327) of hot rolled steel (EN 10027-1 and CR 10260), in galvanized steel DX51D with Z200 coating, according to EN 10346.

Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface of oxidations and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to 8501:1;

Lacquer: Electrostatic paint to paint polyester powder with 230°C cooking, thickness between 120 to 140µm, according to UNE EN ISO 2808.



FIXATION SYSTEM

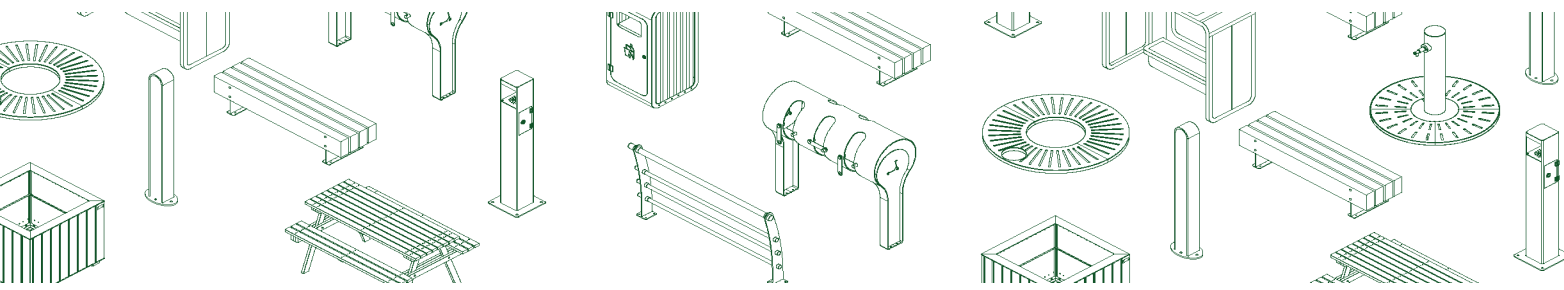
Type X - Fixation system composed of a metal base bolted to the hard ground.

The metal base is made of carbon steel sheet, with corrosion-resistant hot-dip galvanisation treatment of between 120 and 140µm thickness according to EN ISO 1461, which allows its placement without the plumb in direct contact with the ground. Its attachment to the plumb line is made by a quick clamping system increasing the longevity of the plumb line and its easy and fast replacement in case of need.

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRAGMAIA.

All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRAGMAIA, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRAGMAIA's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT SIGN PLAY URBAN LIGHT

DESCRIPTION

Équipement BragURBAN, banc VIGA sans dossier, composé d'une structure de 150x540x220mm en tôle d'acier au carbone décapée de 8mm, avec un traitement primaire à base de C5, et finition thermolaquée RAL 600 Deep Blue, à une température de 230°C. L'assise est constituée de 4 poutres en pin stratifié traité et verni (240x120x3000mm). Quincaillerie en acier électrozingué. Fixation au sol type X (vis). Fixations au sol en option.

Mesures générales (Lxlxh): 3000X546X457mm
Nombre d'utilisateurs : 4

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

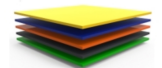
Ferrures en acier électrozingué, protégé par des capsules en polypropylène PP.



BOIS DE PIN TRAITÉS

Bois de pin européen avec double traitement sous vide et sous pression, en autoclave. Il s'agit d'un procédé de traitement technologique qui intègre la mécanique, la chimie et permet une imprégnation totale du poteau avec une solution chimique qui est aussi insecticide et fongicide, donnant au bois une protection contre la pourriture, et d'autres agents biologiques de détérioration (champignons et insectes), qui endommagent la structure moléculaire du bois. Avant d'être soumis à un traitement en autoclave, le bois subit une période de séchage naturel d'environ 3 mois, jusqu'à ce qu'il ait une teneur en humidité suffisante. Le bois est ensuite travaillé et soumis à un vernis final avec une peinture à l'eau qui lui donne un toucher plus agréable et crée une barrière de protection supplémentaire contre les champignons, les moisissures et les rayons UV.

Garantie: 10 ans



TÔLE D'ACIER GALVANISÉ LAQUÉ

Tôle d'acier lisse (EN 10327) en acier laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260) en acier galvanisé DX51D à revêtement Z200, selon la norme EN 10346.

Décapage : procédé par jet abrasif pour le nettoyage de la surface métallique des oxydations et des impuretés, garantissant un profil de rugosité idéal pour le procédé de traitement de surface; conformément à la norme 8501:1;

Laquage : peinture électrostatique à poudre de polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur comprise entre 120 et 140µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



SISTÈME DE FIXATION

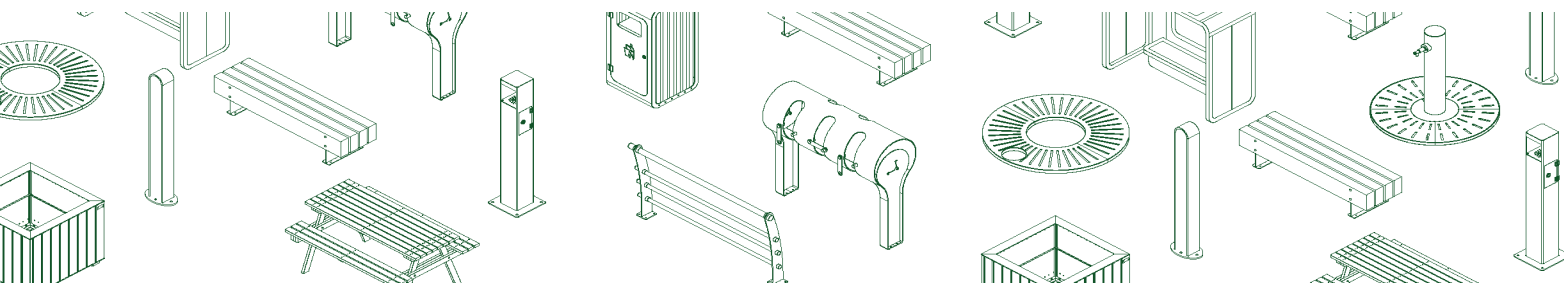
Type X - Système de fixation composé d'une base métallique fixée au sol rigide.

La base métallique est fabriquée en tôle d'acier carbone, avec un traitement anticorrosion par galvanisation par immersion à chaud d'une épaisseur comprise entre 120 et 140µm selon la norme EN ISO 1461, qui permet sa pose sans que la poutre rentre en contact direct avec le sol. Sa fixation à la poutre est réalisée par un système de serrage rapide augmentant sa longévité et facilitant son remplacement, qui sera rapide en cas de besoin.

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRAGMAIA.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRAGMAIA, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRAGMAIA peut engager à la responsabilité civile et pénale.



PORTUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT

brag
SIGN

brag
PLAY

brag
URBAN

brag
LIGHT