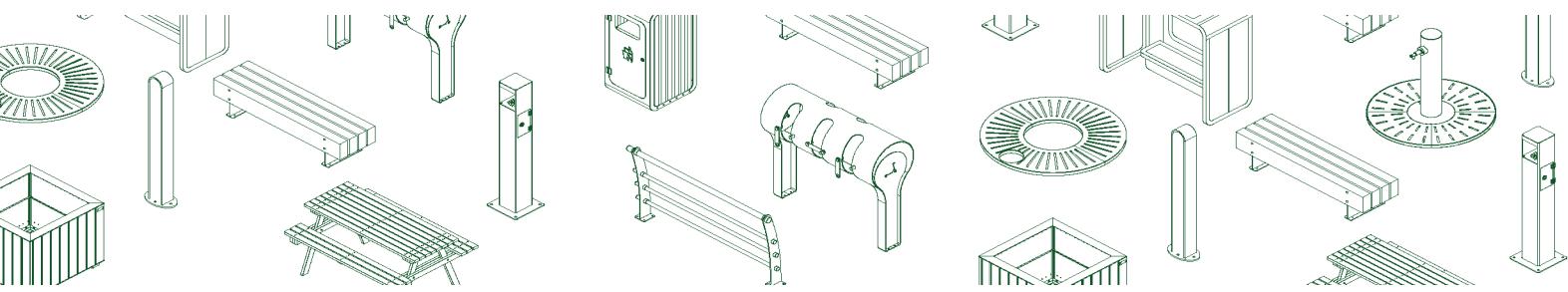


Tolerância Geral: ± 5%

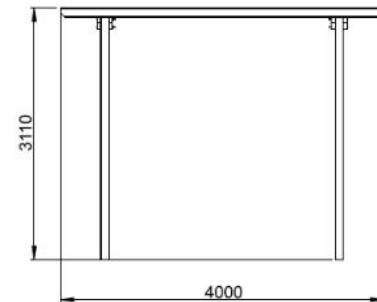
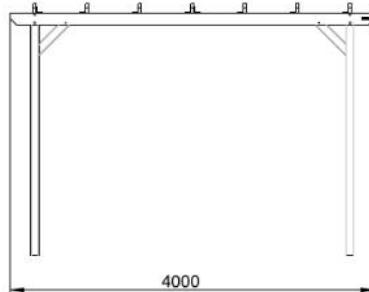


PORUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

MEDIDAS GERAIS / MEDIDAS / MEASURES /MESURES



0,40m³



03:00h



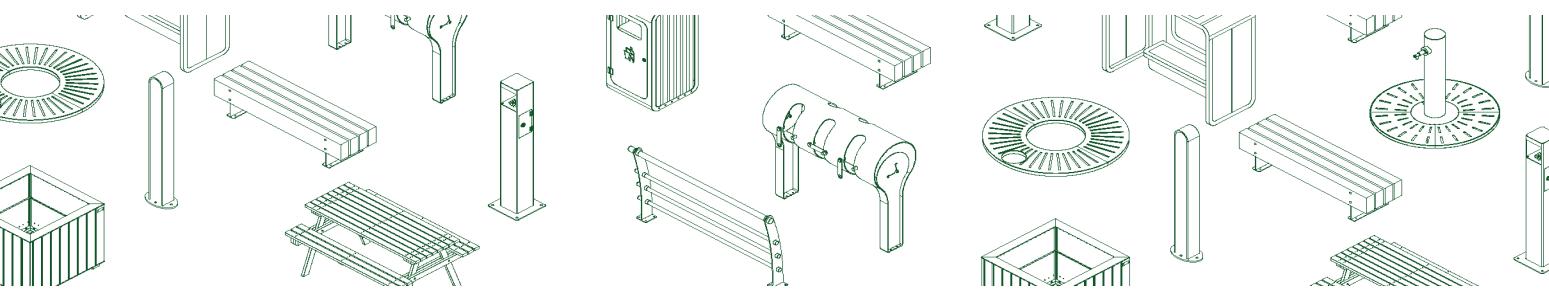
2x



9,00kg



120,00kg



PORUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT **brag**
SIGN **brag**
PLAY **brag**
URBAN **brag**
LIGHT



DESCRÍÇÃO

Equipamento BragURBAN, pérgola IZEDA, totalmente fabricada em madeira de pinho cor cerejeira, tratada e envernizada. Com 4 prumos de 90x90mm com apoios metálicos, vigas de 147x43mm fixadas ao topo dos prumos, cobertura com ripas de 107x46mm, espaçadas entre si. Ferragens em aço electrozincado.

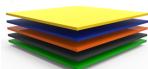
Medidas gerais (CxLxA): 4000x4000x3110mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



FERRAGENS EM AÇO ELETROZINCADO

Ferragens em aço electrozincado, protegidas por cápsulas em polipropileno PP.



CHAPA EM AÇO LACADA

Chapa de aço lisa (EN 10327) laminado a quente (EN 10027-1 e CR 10260), em aço carbono S235JR, de acordo com a norma EN 10025-2.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Prímário: À base de zinco com resinas epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com categoria de corrosividade nível C5, com cozedura a 230°C;

Lacagem: Pintura electroestática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 120 a 140µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808.



MADEIRA PINHO TRATADO

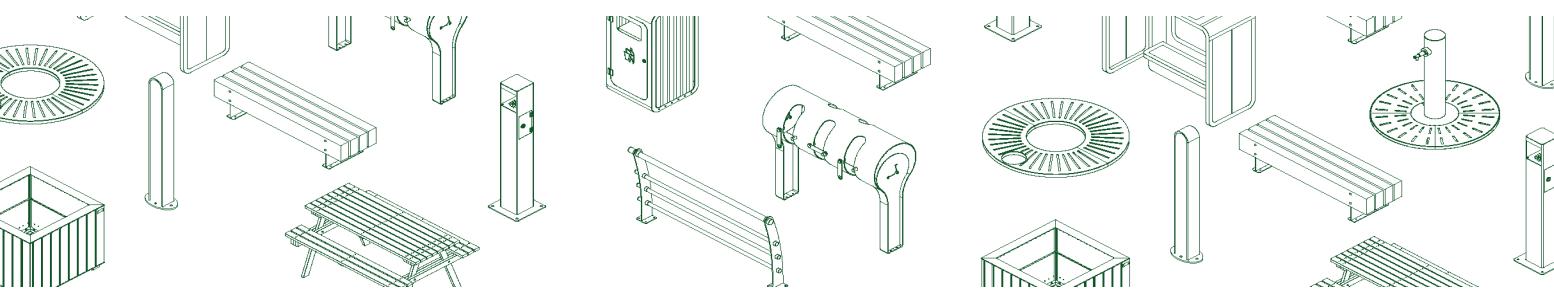
Madeira de pinho europeu com tratamento de duplo vácuo e pressão, em autoclave. Este é um tratamento de processo tecnológico que incorpora mecânica e química e permite uma impregnação total do borne com uma solução química com função inseticida e fungicida, conferindo à madeira uma proteção contra o apodrecimento, e outros agentes biológicos de deterioração (fungos e insetos), que danificam as estruturas moleculares da madeira. Antes de ser submetida ao tratamento em autoclave, a madeira passa por um período de secagem natural de aproximadamente 3 meses, até apresentar um grau de humidade compatível. A madeira é depois trabalhada e sujeita a um envernizamento final com tinta de base aquosa que lhe confere um toque mais agradável e cria uma barreira protetora extra contra fungos, bolores e raios U.V.

Garantia: 10 anos

CONFIDENCIALIDADE E PROPRIEDADE INTELECTUAL

A informação contida neste documento é confidencial, não podendo o destinatário do mesmo reproduzi-la ou permitir a terceiros que a obtenham, utilizem ou divulguem sem a prévia e expressa autorização da BRAGMAIA.

Todos os direitos de propriedade intelectual sobre os desenhos e modelos apresentados são da titularidade exclusiva da BRAGMAIA, sendo expressamente proibida a prática de qualquer ato de exploração dos mesmos sem o consentimento desta, nos termos do código da propriedade industrial e do código do direito de autor e dos direitos conexos. A violação da obrigação de confidencialidade e/ou dos direitos de propriedade intelectual da BRAGMAIA, pode dar origem a responsabilidade civil e criminal.



PORTRUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT brag
SIGN brag
PLAY brag
URBAN brag
LIGHT

DESCRIPCIÓN

Equipamiento BragURBAN, pérgola "IZEDA", totalmente fabricada en madera de pino color cerezo, tratada y barnizada. Compuesto por 4 postes de 90x90mm con apoyos metálicos, vigas de 147x43mm fijadas en la parte superior de los postes; cobertura con listones de 107x46mm, espaciados entre sí.
Herrajes de acero electrocincado.

Medidas generales (LxAxH): 4000x4000x3110mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



HERRAJES EN ACERO ELECTROCHAPADO

Herrajes en acero electrochapado, protegidos por cápsulas en polipropileno PP.



CHAPA EN ACERO LACADA

Chapa de acero lisa (EN 10327) laminado en caliente (EN 10027-1 y CR 10260), en acero al carbono S235JR, según la norma EN 10025-2.

Decapado: proceso de chorro abrasivo para limpiar la superficie del metal de la oxidación y las impurezas, asegurando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de la superficie; según norma 8501:1;

Imprimación: a base de zinc con resinas epoxi de poliéster anticorrosivo, ecológico con grado de corrosividad C5, con cocción a 230°C.

Lacado: pintura electrostática en pintura poliéster en polvo con horneado a 230°C, espesor entre 120 y 140 µm, según norma UNE EN ISO 2808.



MADERA DE PINO TRATADA

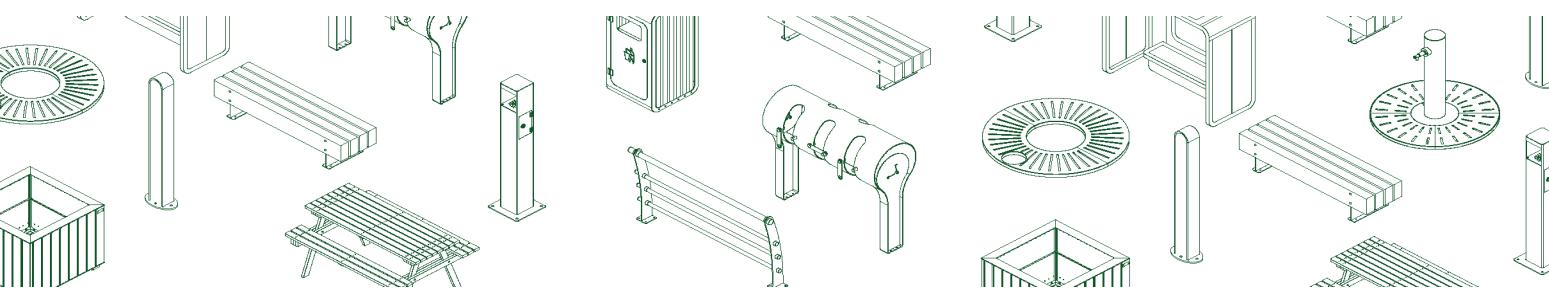
Madera de pino europeo con doble tratamiento de vacío y presión, en autoclave. Se trata de un tratamiento de proceso tecnológico que incorpora mecánica y química que permite la impregnación total del poste con una solución química con función insecticida y fungicida, dando a la madera una protección contra la pudrición, y otros agentes biológicos de deterioro (hongos e insectos), que puedan dañar las estructuras moleculares de la madera. Antes de ser sometida al tratamiento en autoclave, la madera se somete a un período de secado natural de aproximadamente 3 meses, hasta que tenga un contenido de humedad compatible. A continuación, la madera se trabaja y se somete a un barniz final con pintura al agua que le da un toque más agradable y crea una barrera protectora extra frente a hongos, mohos y rayos UV.

Garantía: 10 años

CONFIDENCIALIDAD Y PROPIEDAD INTELECTUAL

La información contenida en este documento es estrictamente confidencial, no pudiendo el destinatario reproducirla o permitir a terceros que la adquieran, utilicen o divulguen sin la previa y expresa autorización de BRAGMAIA.

Todos los derechos de propiedad intelectual sobre los diseños y modelos presentados son de titularidad exclusiva de BRAGMAIA, estando expresamente prohibida la práctica de cualquier acto de usurpación de los mismos sin el previo consentimiento de la empresa, dentro de los términos del código de propiedad industrial y del código de derechos de autor y derechos análogos. La violación de la obligación de confidencialidad y/o de los derechos de propiedad intelectual de BRAGMAIA, puede dar origen a responsabilidad civil y criminal.



PORTRUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag **SPORT** brag **SIGN** brag **PLAY** brag **URBAN** brag **LIGHT**

DESCRIPTION

BragPLAY equipment, pergola IZEDA, completely made of pine wood cherry-tree color, treated and varnished. It has 4 posts of 90x90mm with metallic supports, beams of 147x43mm fixed to the top of the posts, and a roof covered with slats of 107x46mm, spaced apart from each other.
Hardware in electro-zinc steel.

General measures (LxWxH): 4000x4000x3110mm

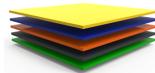


TECHNICAL FEATURES



STEEL ELECTROPLATED HARDWARE

Steel electroplated hardware, protected by polypropylene PP capsules.



LACED STEEL PLATE

Laced smooth steel plate (EN 10327) hot rolled (EN 10027-1 and CR 10260), in carbon steel S235JR, according to EN 10025-2.

Pickling: abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile in the surface treatment process; according to standard 8501:1;
Primer: zinc-based anti-corrosive polyester epoxy resins, ecological with corrosivity category C5, firing at 230°C.

Lacquering: electrostatic painting in polyester powder paint with cooking at 230°C, thickness between 120 to 140 µm, according to the UNE EN ISO 2808.



TREATED PINE WOOD

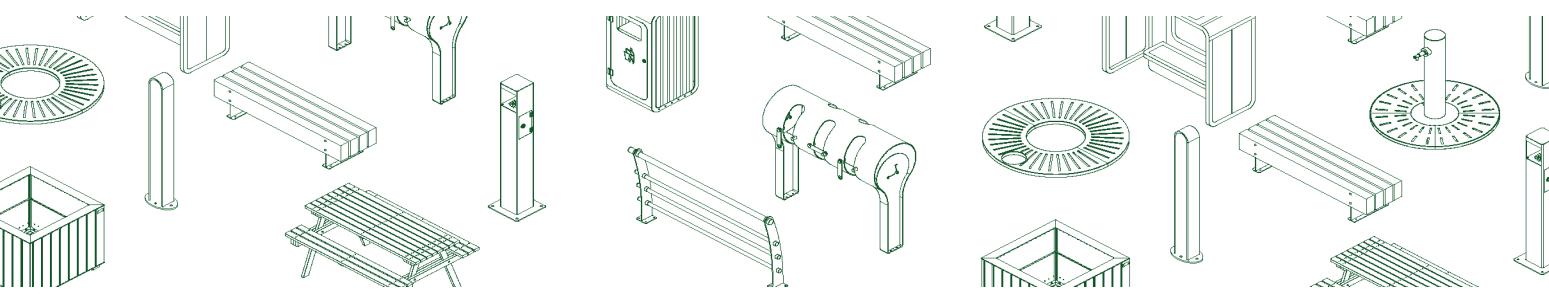
European pine wood with double vacuum and pressure treatment in an autoclave. This is a technological process treatment that incorporates mechanics, chemistry and allows total impregnation of the post with a chemical solution with an insecticidal and fungicidal function, giving the wood a protection against rot and other biological agents of deterioration (fungi and insects), that damage the molecular structures of wood. Before being subjected to autoclave treatment, the wood undergoes a natural drying period of approximately 3 months, until it has a compatible moisture content. The wood is then worked and subjected to a final varnish with water-based paint that gives it a more pleasant touch and creates an extra protective barrier against fungi, molds, and UV rays.

Guarantee: 10 years

CONFIDENTIALITY AND INTELLECTUAL PROPERTY

The information contained in this document is confidential, and the recipient cannot reproduce it or allow third parties to obtain, use or disclose it without the prior and express authorization of BRAGMAIA.

All intellectual property rights over the designs and models presented are the exclusive property of BRAGMAIA, and the practice of any act of exploitation thereof without the consent of the latter, under the terms of the industrial property code and the copyright code and related rights. Violation of BRAGMAIA's obligation of confidentiality and / or intellectual property rights may give rise to civil and criminal liability.



PORUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



**brag
SPORT** **brag
SIGN** **brag
PLAY** **brag
URBAN** **brag
LIGHT**



DESCRIPTION

Équipement BragPLAY, pergola IZEDA, entièrement en bois de pin couleur cerisier, traité et verni. Il comporte 4 poteaux de 90x90mm avec supports métalliques, des poutres de 147x43mm fixées au sommet des poteaux, et un toit recouvert de lattes de 107x46mm, espacées les unes des autres.
Quincaillerie en acier électrozingué.

Mesures générales (Lxlxh): 4000x4000x3110mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



FERRURES EN ACIER ELECTROZINGÉ

Ferrures en acier electrozingué, protégé pour des capsules en polypropylène PP.



TÔLE EN ACIER LAQUÉ

Tôle en acier lisse (EN 10327) laminé à chaud (EN 10027-1 et CR 10260), en acier au carbone S235JR, en accord avec la norme EN 10025-2.

Décapage: procédé à jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil rugueux idéal pour le processus de traitement de surface; selon la norme 8501:1;

Primaire: à base de zinc avec résines époxy de polyester anticorrosif, écologique de catégorie de corrosivité de niveau C5, avec cuisson à 230°C;

Laquage: peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson à 230°C, épaisseur entre 120 et 140 µm, selon la norme UNE EN ISO 2808.



BOIS DE PIN TRAITÉS

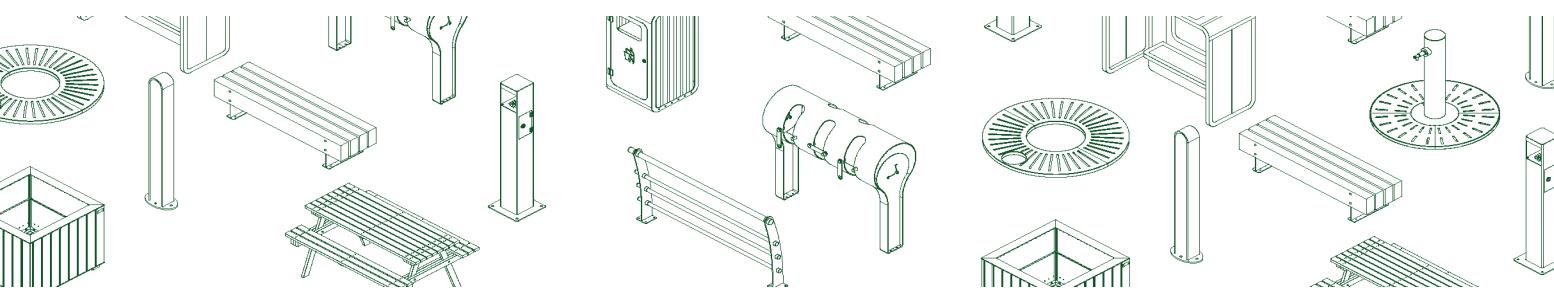
Bois de pin européen avec double traitement sous vide et sous pression, en autoclave. Il s'agit d'un procédé de traitement technologique qui intègre la mécanique, la chimie et permet une imprégnation totale du poteau avec une solution chimique qui est aussi insecticide et fongicide, donnant au bois une protection contre la pourriture, et d'autres agents biologiques de détérioration (champignons et insectes), qui endommagent la structure moléculaire du bois. Avant d'être soumis à un traitement en autoclave, le bois subit une période de séchage naturel d'environ 3 mois, jusqu'à ce qu'il ait une teneur en humidité suffisante. Le bois est ensuite travaillé et soumis à un vernis final avec une peinture à l'eau qui lui donne un toucher plus agréable et crée une barrière de protection supplémentaire contre les champignons, les moisissures et les rayons UV.

Garantie: 10 ans

CONFIDENTIALITÉ ET PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et le destinataire ne peut pas les reproduire ni permettre à des tiers de les obtenir, de les utiliser ou de les divulguer sans l'autorisation préalable et expresse de BRAGMAIA.

Tous les droits de propriété intellectuelle sur les dessins et modèles présentés sont propriété exclusive de BRAGMAIA, et la pratique d'un acte d'exploitation de ceux-ci sans le consentement de cette dernière, selon les termes du code de la propriété industrielle et du code du droit d'auteur et des droits voisins. La violation de l'obligation de confidentialité et / ou des droits de propriété intellectuelle de BRAGMAIA peut engager à la responsabilité civile et pénale.



PORUGAL
www.bragmaia.com
geral@bragmaia.com



brag
SPORT brag
SIGN brag
PLAY brag
URBAN brag
LIGHT