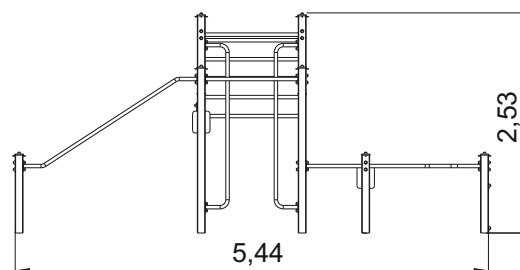
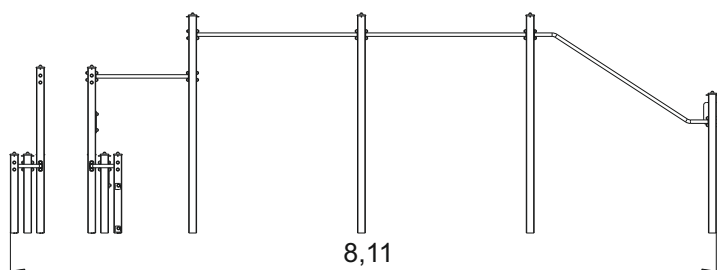
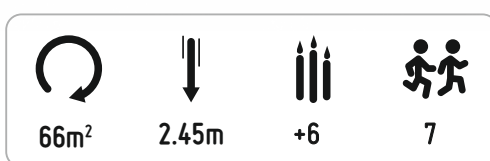
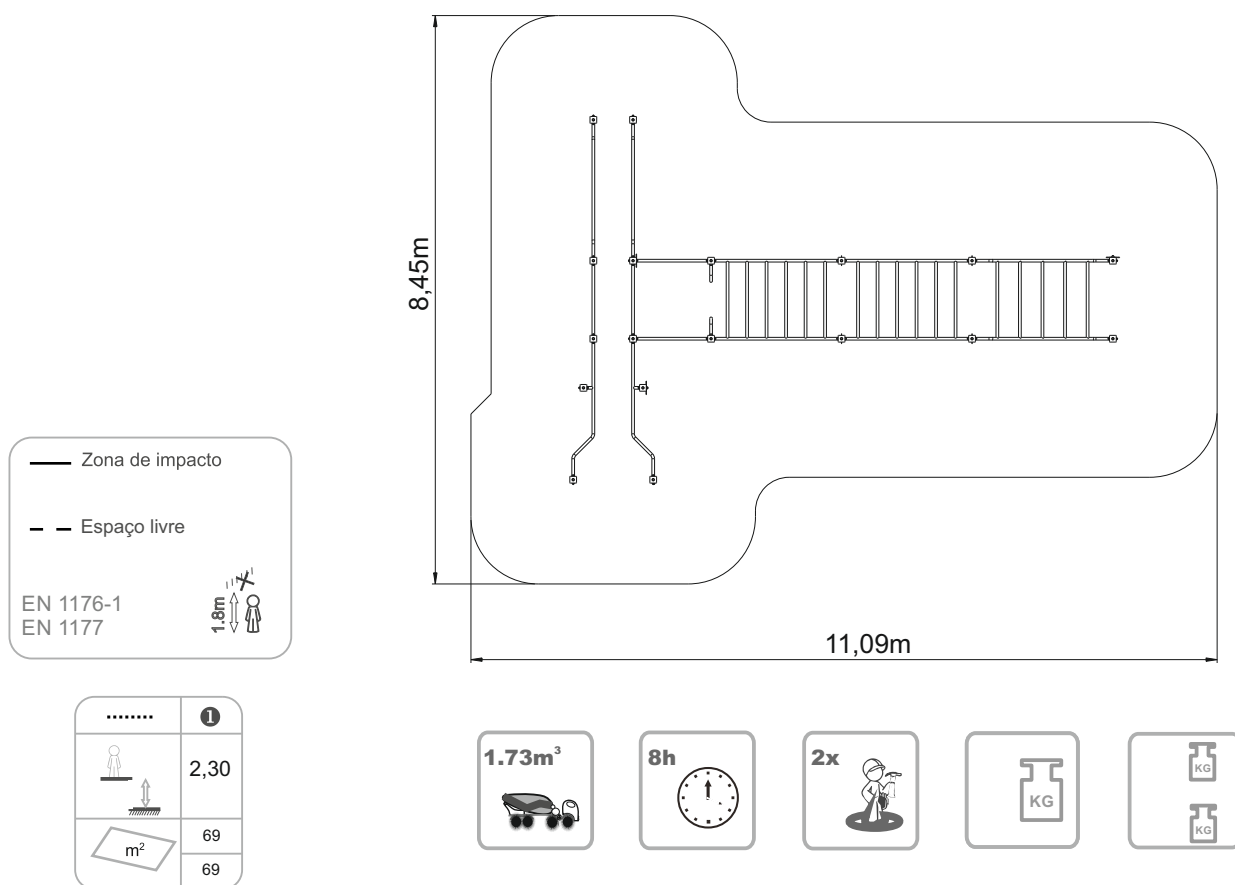


STREET WORKOUT 9

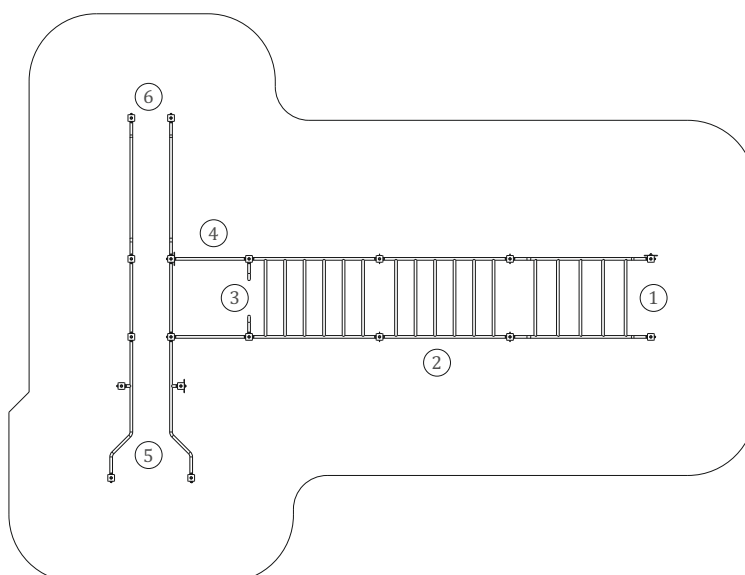
SW040ALC





INFORMAÇÃO TÉCNICA / INFORMACIÓN TÉCNICA / TECHNICAL INFORMATION / INFORMATIONS TECHNIQUES

- 1 - Escada Diagonal 2.30m
- 2 - Travessia Espalдар 2.30m
- 3 - Barras Paralelas Verticais 2.20m
- 4 - Barras Quadrangular 1.80m
- 5 - Barras Horizontais 0.70m
- 6 - Barras Paralelas 1.80m





Prumos

Alumínio: Perfil Quadrado de 90x90x3mm em liga 6063 e tratamento T66 na qual esta liga é solubilizada, temperada e envelhecida artificialmente, visa melhorar as suas propriedades mecânicas. Este é fornecido à cor natural; Tacos em HDPE aparafusados ao perfil.

Painéis

HDPE-Polietileno de alta densidade monocolor ou bicolor, livre de HPA.

É um polímero de extrema leveza e elasticidade caracterizado pela resistência a produtos químicos, corrosão, raios UV (UNE EN ISO 4892), alta resistência à inflamabilidade (UNE-EN ISO 11925-2) e resistência a impactos (ISO 527-1).

Não necessita de qualquer manutenção;

Pecas Metálicas

Tubos: Aço Inox: AISI 304 de acordo com a norma EN 1.4301;

Tratamentos de Superfícies

Galvanização: Tratamento anticorrosivo de galvanização por imersão a quente espessura entre 100 a 140µm de acordo com a norma EN ISO 1461.

Decapagem: Processo por jato abrasivo para limpeza da superfície metálica de oxidações e impurezas, garantindo um perfil de rugosidade ideal para o processo de tratamento de superfície; de acordo com a norma 8501:1;

Primário: A epóxi de poliéster anticorrosivo, ecológico com proteção de nível C4, com cozedura a 210°C;

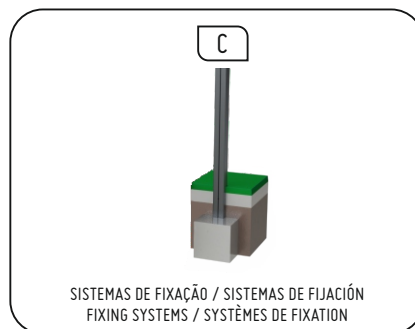
Lacagem: Pintura electrostática a tinta em pó de poliéster com cozedura 230°C, espessura entre 100 a 120µm, de acordo com a norma UNE EN ISO 2808;

Negativo

Tipo C – Sistema de fixação composto por prumo aplicado diretamente no solo e chumbado com betão;

Ferragens e acessórios

Ferragens: Aço zincado ou opcionalmente em aço inox A1 ou A2;



Postes

Aluminio: Perfil Quadrado de 90x90x3mm en liga 6063 y tratamiento T66, en la cual esta liga ha sido solubilizada, templada y envejecida artificialmente. Su objetivo es mejorar sus propiedades mecánicas. Se suministra con su color natural; Tacos en HDPE atornillados al perfil.

Paneles

HDPE: Polietileno de alta densidad monocolor o bicolor, libre de HPA. Se trata de un polímero de extrema levedad y elasticidad, caracterizado por su resistencia a productos químicos, corrosión, rayos UV (UNE EN ISO 4892), alta resistencia a la inflamabilidad (UNE-EN ISO 11925-2) y resistencia a impactos (ISO 527-1).
No necesita ningún tipo de mantenimiento.

Piezas Metálicas

Tubos: Acero Inox: AISI 304 de acuerdo con la norma EN 1.4301.

Tratamientos de Superficies

Galvanización: Tratamiento anticorrosivo de galvanización por inmersión en caliente. Espesor entre 100 a 140µm de acuerdo con la norma EN ISO 1461.

Decapado: Proceso por chorro abrasivo para limpieza de la superficie metálica de oxidaciones e impurezas, garantizando un perfil de rugosidad ideal para el proceso de tratamiento de superficie; de acuerdo con la norma 8501:1;

Primario: La epoxi de poliéster anticorrosiva, ecológica con protección de nivel C4, con una cocción a 210°C;

Lacado: Pintura electrostática con pintura en polvo de poliéster con una cocción a 230°C, espesor entre 100 a 120µm, de acuerdo con la norma UNE EN ISO 2808;

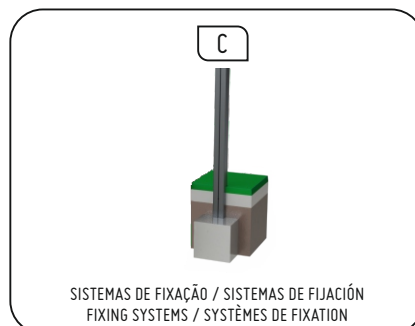
Negativo

Tipo C – Sistema de fijación estándar compuesto por poste hormigonado directamente en el suelo.

Herrajes y Accesorios

Herrajes: Acero cincado u opcionalmente en acero inox A1 o A2.

Cápsulas: Plástico polipropileno PP.





Posts

Aluminium: 90x90x3mm square profile in 6063 alloy and T66 treatment in which this alloy is solubilized, tempered and artificially aged, aiming to improve its mechanical properties. This is supplied in natural colour; HDPE plugs bolted to the profile

Panels

HDPE: High-density polyethylene mono or bicolour, free from HPA. It is a polymer of extreme lightness and elasticity characterized by resistance to hemicals, corrosion, UV rays (UNE EN ISO 4892), high resistance to flammability (UNE-EN ISSO 11925-2) and resistance to impacts (ISO 527-1).

It does not require any maintenance;

Metal parts

Pipes: Stainless steel: AISI 304 according to EN 1.4301;

Surface Treatments

Galvanization: Anti-corrosion treatment of hot-dip galvanization between 100 and 140 µm, according to EN ISO 1461;

Pickling: Abrasive jet process for cleaning the metal surface from oxidation and impurities, ensuring an ideal roughness profile for the surface treatment process; according to standard 8501: 1;

Primer: Ecological anti-corrosion polyester epoxy with protection level C4, with cooking at 210°C;

Powder Coating: Electrostatic painting in polyester powder paint with 230°C cooking, thickness between 100 to 120µm, according to UNE EN ISO 2808;

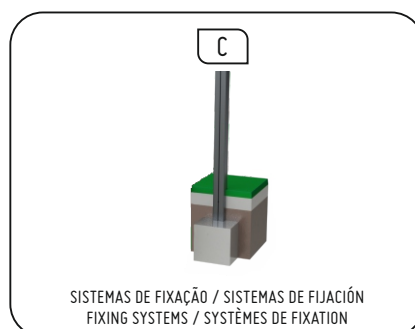
Anchoring

Type C: Fixation system composed of post applied directly to the ground and anchored with concrete;

Hardware and accessories

Hardware: Galvanized steel or optionally A1 or A2 stainless steel;

Capsules: PP polypropylene plastic;



SISTEMAS DE FIXAÇÃO / SISTEMAS DE FIJACIÓN
FIXING SYSTEMS / SYSTÈMES DE FIXATION



Poteaux

Aluminium: profil carré 90x90x3 mm en alliage 6063 et avec traitement T66 dans lequel l'alliage est solubilisé, tempéré et vieilli artificiellement, dans le but d'améliorer ses propriétés mécaniques. Ceci est fourni couleur naturelle ; inclut une protection en HDPE attachés au profil.

Panneaux

HDPE: Mono-couleur, bicolore, polyéthylène haute densité, sans HPA.

C'est un polymère d'une extrême légèreté et élasticité caractérisé par une résistance aux produits chimiques, à la corrosion, aux rayons UV (UNE EN ISO 4892), une haute résistance à l'inflammabilité (UNE-EN ISO 11925-2) et une résistance aux chocs (ISO 527-1).

Il ne nécessite aucun entretien;

Pièces métalliques

Tubes: Acier inoxydable: AISI 304 selon EN 1.4301;

Traitements de surface

Galvanisation : Traitement anti-corrosion de la galvanisation à chaud entre 100 et 140 µm selon EN ISO 1461.

Décapage : Procédé par jet abrasif pour nettoyer la surface métallique de l'oxydation et des impuretés, assurant un profil de rugosité idéal pour le processus de traitement de surface ; selon la norme 8501:1;

Primaire : Epoxy polyester anti-corrosion écologique avec niveau de protection C4, avec cuisson à 210°C;

Laquage : Peinture électrostatique en peinture poudre polyester avec cuisson 230°C, épaisseur entre 100 et 120µm, selon UNE EN ISO 2808;

Négatif

Type C – Système de fixation composé d'aplomb appliqué directement au sol et ancré au béton;

Quincaillerie et accessoires

Matériel : acier galvanisé ou éventuellement acier inoxydable A1 ou A2;

